



中华人民共和国国家军用标准

FL 0110

GJB 179A-96

计数抽样检验程序及表

Sampling procedures and tables for inspection by attributes

1996-06-04 发布

1996-12-01 实施

国防科学技术工业委员会 批准

目 次

1 范围	(1)
1.1 主题内容	(1)
1.2 适用范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 定义	(1)
3.1 单位产品	(1)
3.2 检验批	(1)
3.3 连续批	(2)
3.4 批量	(2)
3.5 随机抽样	(2)
3.6 样本单位, 样品	(2)
3.7 样本	(2)
3.8 样本大小	(2)
3.9 平均样本大小	(2)
3.10 缺陷	(2)
3.11 不合格品	(2)
3.12 检验	(3)
3.13 百分不合格品率	(3)
3.14 每百单位产品缺陷数	(3)
3.15 过程平均	(3)
3.16 可接收质量水平	(3)
3.17 抽样方案	(3)
3.18 抽样计划	(4)
3.19 抽样系统	(4)
3.20 极限质量	(4)
3.21 抽检特性曲线, OC 曲线	(4)
3.22 平均样本大小曲线, ASN 曲线	(4)
3.23 平均检出质量	(4)
3.24 平均检出质量上限	(5)
4 一般要求	(5)
5 详细要求	(5)
5.1 检验程序	(5)
5.2 转移规则	(5)

5.3 检验的中断	(6)
5.4 检验的实施	(6)
5.5 极限质量保护	(8)
6 说明事项	(8)
图 1 转移规则图	(10)
表 1 样本大小字码	(11)
表 2-A 一次正常检验抽样方案(主表)	(12)
表 2-B 一次加严检验抽样方案(主表)	(13)
表 2-C 一次放宽检验抽样方案(主表)	(14)
表 3-A 二次正常检验抽样方案(主表)	(15)
表 3-B 二次加严检验抽样方案(主表)	(16)
表 3-C 二次放宽检验抽样方案(主表)	(17)
表 4-A 七次正常检验抽样方案(主表)	(18)
表 4-B 七次加严检验抽样方案(主表)	(22)
表 4-C 七次放宽检验抽样方案(主表)	(26)
表 5-A 正常检验平均检出质量上限(一次抽样)	(29)
表 5-B 加严检验平均检出质量上限(一次抽样)	(30)
表 6-A 极限质量(百分不合格品率), $P_a=10\%$ (正常检验, 一次抽样)	(31)
表 6-B 极限质量(每百单位产品缺陷数), $P_a=10\%$ (正常检验, 一次抽样)	(32)
表 7-A 极限质量(百分不合格品率), $P_a=5\%$ (正常检验, 一次抽样)	(33)
表 7-B 极限质量(每百单位产品缺陷数), $P_a=5\%$ (正常检验, 一次抽样)	(34)
表 8 放宽检验的界限数	(35)
表 9 二次和七次抽样平均样本量大小曲线(正常和加严检验)	(36)
表 10-A 样本大小字码 A	(37)
表 10-B 样本大小字码 B	(40)
表 10-C 样本大小字码 C	(43)
表 10-D 样本大小字码 D	(46)
表 10-E 样本大小字码 E	(49)
表 10-F 样本大小字码 F	(52)
表 10-G 样本大小字码 G	(55)
表 10-H 样本大小字码 H	(58)
表 10-J 样本大小字码 J	(61)
表 10-K 样本大小字码 K	(64)
表 10-L 样本大小字码 L	(67)
表 10-M 样本大小字码 M	(70)
表 10-N 样本大小字码 N	(73)
表 10-P 样本大小字码 P	(76)

表 10-Q	样本大小字码 Q	(79)
表 10-R	样本大小字码 R	(82)
表 10-S	样本大小字码 S	(85)
附录 A	抽样计划 OC 曲线图(参考件)	(86)

中华人民共和国国家军用标准

计数抽样检验程序及表

Sampling procedures and tables for
inspection by attributes

GJB 179A-96

代替

GJB 179-86

1 范围

1.1 主题内容

本标准以百分不合格品率或每百单位产品缺陷数表示被检验对象的质量,规定了以可接收质量水平为质量指标的一次、二次和多次计数抽样方案、抽样计划、抽样系统及相应的实施程序。

1.2 适用范围

主要用于连续批检验,也可用于孤立批检验。用于连续批检验时,本标准规定的抽样方案和转移规则应一起使用;用于孤立批检验时,应按本标准 5.5 条的规定执行。

本标准主要适用于下列检验:

- a. 成品、半成品;
- b. 原材料,元器件和零部件;
- c. 操作;
- d. 在制品;
- e. 库存品;
- f. 管理程序;
- g. 生产或维修工艺过程;
- h. 资料或记录。

2 引用文件

GB 3358-82 统计学名词及符号

3 定义

除本章给出的术语外,本标准所涉及的术语引自 GB 3358。

3.1 单位产品 unit of product

为了实施抽样检验,而将被检验的对象划分的基本单位。它可以是单件产品,一对产品、一组产品、一件成品的部件,或是一定长度、一定体积、一定重量的产品等等。它与采购、销售、生产、运输中规定的单位产品可以一致,也可以不一致。

3.2 检验批(简称:批) inspection lot

为了实施抽样检验汇集起来的单位产品。它可以不同于为其他目的(例:生产、销售、运输

等)所组成的批。

3.3 连续批 continuing series of lots

批与批之间质量关系密切(待检批可利用已检批提供的质量信息)的连续提交的检验批。如在同一生产过程中,连续生产的一系列批只要产品的设计、结构、工艺、主要原材料等生产条件一致,一般可视为连续批。

3.4 批量 lot size

批中所含单位产品的总数。用符号 N 表示。

3.5 随机抽样 random sampling

批中每一个单位产品抽到的可能性都相等的一种抽样方法。

3.6 样本单位, 样品 sampling unit

从批中随机抽取用于检验的单位产品。

3.7 样本 sample

样本单位的全体。

3.8 样本大小 sample size

样本中的样本单位总数。用符号 n 表示。

3.9 平均样本大小 average sample size

为做出接收或拒收的决定,每批抽取样本单位个数的平均值。用符号 ASN 表示。

3.10 缺陷 defect

单位产品的任一质量特征不符合规定的技术标准,即构成缺陷。按照缺陷的严重程度,一般可划分为下列一种或几种类别,也可划分为其他类别或包含在上述类别中的子类别。缺陷的划分,除必须考虑需要之外,还应考虑管理上的方便。

3.10.1 致命缺陷 critical defect

根据判断或经验,对产品的使用、维修、运输、保管等有关人员会造成危害或不安全的缺陷;或可能妨碍某些重要产品(如舰艇、坦克、大型火炮、飞机、导弹、通讯卫星、宇宙飞船等)的战术性能的缺陷。

3.10.2 严重缺陷 major defect

不构成致命缺陷,但很可能造成故障或严重降低产品使用性能的缺陷。

3.10.3 轻缺陷 minor defect

不构成致命缺陷或严重缺陷,只对产品的使用性能有轻微影响或几乎没有影响的缺陷。

3.11 不合格品 defective

有一个或一个以上缺陷的单位产品。

不合格品一般可划分为:致命不合格品、严重不合格品、轻不合格品等。

3.11.1 致命不合格品 critical defective

有一个或一个以上致命缺陷,也可能还有严重缺陷和(或)轻缺陷的单位产品。

3.11.2 严重不合格品 major defective

有一个或一个以上严重缺陷,可能还有轻缺陷,但没有致命缺陷的单位产品。

3.11.3 轻不合格品 minor defective

有一个或一个以上轻缺陷,但没有致命缺陷和严重缺陷的单位产品。

3.12 检验 inspection

通过测量、观察、试验或其他方法,把单位产品的质量特征与预先规定的质量要求进行对比的过程。

3.12.1 初次检验 original inspection

对提交检验批进行的第一次检验。经第一次检验而拒收的批返工后再次提交检验不算初次检验。

3.12.2 计数检验 inspection by attributes

根据产品技术标准规定的一项或一组要求,按检验结果将单位产品分为合格品或不合格品,或者只计算单位产品的缺陷数的检验方法。

3.12.3 逐批检验 lot-by-lot inspection

对一系列提交检验批,从每批中抽取样本进行的检验。

3.12.4 检验水平 inspection level

决定批量与样本大小之间关系的等级。

3.12.5 样本大小字母 sample size code letter

按批量和检验水平确定的用于表示样本大小的字母。

3.12.6 放宽检验界限数 limit numbers for reduced inspection

在正常检验状态下,用于决定当前及以前检验结果是否足以允许转到放宽检验的一个参数。(参见 5.2.3 条)

3.13 百分不合格品率 percent defective

不合格品数除以被检验单位产品总数,再乘以 100,即

$$\text{百分不合格品率} = \frac{\text{不合格品数}}{\text{被检验单位产品总数}} \times 100$$

3.14 每百单位产品缺陷数 defects per hundred units

缺陷总数除以被检验单位产品总数,再乘以 100,即

$$\text{每百单位产品缺陷数} = \frac{\text{缺陷总数}}{\text{被检验单位产品总数}} \times 100$$

3.15 过程平均 process average

一系列提交检验批初次检验的百分不合格品率或每百单位产品缺陷数的平均值,即一系列提交检验批平均质量水平的估计值。

3.16 可接收质量水平 acceptable quality level

在抽样检验中,认为可以接收的过程质量水平的上限值。用符号 AQL 表示。

3.17 抽样方案 sampling plan

由样本大小(或样本大小系列)和判定数组所规定的批接收和拒收的判定规则。

一次抽样方案的判定数组表示为:

$$[Ac \quad Re]$$

注:Ac 是接收判定数,Re 是拒收判定数。

二次抽样方案的判定数组表示为:

$$\begin{pmatrix} Ac_1 & Re_1 \\ Ac_2 & Re_2 \end{pmatrix}$$

注: Ac_1 、 Ac_2 分别是第一、二接收判定数,

Re_1 、 Re_2 分别是第一、二拒收判定数。

七次抽样方案的判定数组表示为:

$$\begin{pmatrix} Ac_1 & Re_1 \\ Ac_2 & Re_2 \\ Ac_3 & Re_3 \\ Ac_4 & Re_4 \\ Ac_5 & Re_5 \\ Ac_6 & Re_6 \\ Ac_7 & Re_7 \end{pmatrix}$$

注: Ac_1 、 Ac_2 、 \dots 、 Ac_7 分别是第一、第二、 \dots 、第七接收判定数, Re_1 、 Re_2 、 \dots 、 Re_7 分别是第一、第二、 \dots 、第七拒收判定数。

3.18 抽样计划 sampling scheme

对于同一缺陷(或不合格品)类别,所规定的各抽样方案连同严格性调整规则所构成的整体。

3.19 抽样系统 sampling system

抽样方案或抽样计划的集合,每一个特有的变化方案的规则,包括可以选择适当的方案或计划的准则的抽样程序。

3.20 极限质量 limiting quality

对于某一抽样方案,与订货方风险相对应的批百分不合格品率或每百单位产品缺陷数。用符号 LQ 表示。本标准规定的订货方风险为 5% 或 10%。

3.21 抽检特性曲线, OC 曲线 operating characteristics curves

对于给定的抽样方案,表示批接收概率与过程质量水平的函数关系的曲线。

本标准表 10 中列出的正常检验抽检特性曲线都是对一次抽样方案作出的,当样本大小与 AQL 值相同时,用于二次和七次抽样方案的抽检特性曲线与其非常接近。对于百分不合格品率检验是按二项分布计算的,对于每百单位产品缺陷数检验是按泊松分布计算的。

3.22 平均样本大小曲线, ASN 曲线 average sample size curves

对于给定的抽样方案,表示平均样本大小与过程质量水平的函数关系的曲线。

二次或七次抽样方案的平均样本大小曲线在表 9 中给出。这些曲线表明了对某一给定的过程质量水平,在使用二次或七次抽样方案时,每批所需样本大小的平均值。这些曲线是假定检验不截尾的,并按泊松分布计算的近似值。二次和五次抽样的每个样本大小分别约为 $0.63n_0$ 、 $0.25n_0$, 其中 n_0 是对应的一次抽样方案的样本大小。

3.23 平均检出质量 average outgoing quality

包括所有接收批和所有经过百分之百的有效检验的拒收批,并用合格品替换了所有的不合格品以后的检出产品的平均质量水平。用符号 AOQ 表示。

3.24 平均检出质量上限 average outgoing quality limit

平均检出质量上限是对于同一抽样方案所有可能的 AOQ 的最大值。用符号 AOQL 表示。

在表 5-A 中给出了每个一次正常检验抽样方案的平均检出质量上限(系数),表 5-B 中给出了每个一次加严检验抽样方案的平均检出质量上限(系数)。

4 一般要求

此章无条文。

5 详细要求

5.1 检验程序

除负责部门另有规定外,在检验开始时使用正常检验。

连续提交检验批的质量发生变化时,应通过转移规则进行抽样检验的严格性调整,即采用宽严程度不同的抽样方案。

除需要转移规则改变抽样方案的严格性外,下一批检验继续使用与当前一批检验严格性相同的抽样方案。各类不合格品或缺陷原则上应分别进行严格性调整,考虑管理上的方便,也可以不独立地进行调整。

5.2 转移规则

在对一系列连续提交批的抽样检验中,应根据产品质量的变化情况,按下述转移规则进行严格性调整(见图 1)。

5.2.1 从正常检验到加严检验

进行正常检验时,若连续五批或少于五批中有两批经初次检验被拒收,则从下一批开始执行加严检验。

5.2.2 从加严检验到正常检验

进行加严检验时,若连续五批经初次检验被接收,则从下一批开始执行正常检验。

5.2.3 从正常检验到放宽检验

进行正常检验时,若下列条件均满足,则从下一批开始执行放宽检验。

- a. 连续十批或如表 8 注释中所指定的更多的批,经初次检验均被接收;
- b. 条件 a 规定的批所抽取的样本(若使用二次或七次方案,包括所有被检样本,而不仅是第一样本)中,不合格品总数或缺陷总数小于或等于表 8 中规定的界限数;
- c. 生产稳定;
- d. 负责部门认为可以执行放宽检验。

5.2.4 从放宽检验到正常检验

进行放宽检验时,若出现下列任一情况,则从下一批开始执行正常检验。

- a. 有一批初次检验拒收;
- b. 有一批按 5.4.9.1.4 条规定的程序被接收;
- c. 生产不正常或停滞;

d. 由于其他原因,负责部门认为有必要执行正常检验。

5.3 检验的中断

进行加严检验时,若经初次检验被拒收的批累积达到五批,则应中断按本标准进行的检验。

中断检验后,如果供货方采取了有效措施,改善了提交批的质量,经负责部门认可,可恢复按本标准规定的检验,并从加严检验开始。

5.4 检验的实施

5.4.1 规定产品的质量标准

在产品技术条件、产品图或订货合同中,必须明确区分单位产品的每个质量特征合格的标准,并划分缺陷或不合格品的类别。

5.4.2 规定检验水平

本标准给出了三个一般检验水平(I、II、III)和四个特殊检验水平(S-1、S-2、S-3、S-4)。如无特殊要求,通常采用一般检验水平II;当允许降低抽样方案的鉴别能力时,可采用一般检验水平I;当需要提高抽样方案的鉴别能力时,可采用一般检验水平III。在宁可增大订货方风险而必须减少样本量时,可采用特殊检验水平。检验水平的选择必须避免与AQL的不一致。

5.4.3 规定可接收质量水平

采用的可接收质量水平AQL应在技术标准或合同中加以规定,它可由负责部门指定或由供货方和订货方协调确定。对于不同类别的缺陷或不合格品可以规定不同的AQL值;还可以在缺陷类别或不合格品类别中划分子类别,单独规定AQL值。

AQL值为10.0及以下的,表示百分不合格品率或每百单位产品缺陷数;超过10.0的只表示每百单位产品缺陷数。

本标准表2至表10给出的AQL值都是优先值。如果采用的AQL值不是优先值,则表2至表10均不能使用。

AQL值的规定,并不意味着供货方有权提供已知的任何不合格品。

5.4.4 确定抽样方案的类型

本标准规定了三种类型的抽样方案:一次、二次和七次抽样方案。对于给定的样本大小字码和AQL值,当各种类型的抽样方案都可采用时,可任选一种。一般可以根据对平均样本大小的要求,并考虑管理上的难易程度确定抽样方案的类型。

只要AQL值和样本大小字码相同,检索出的一次、二次和七次抽样方案对批质量的鉴别能力是基本相同的。

5.4.5 确定抽样方案

根据给定的样本大小字码和AQL值由表2或表3或表4中检索出所需要的抽样方案。

当遇到箭头时,应在给定的AQL值栏内沿箭头方向寻找所需要的抽样方案。

由于对不同类别的缺陷或不合格品规定不同的AQL值而使样本大小不同时,经负责部门指定或认可,可以对所有类别的缺陷或不合格品统一使用与最大样本大小相对应的字码,从而检索出各类别相应的抽样方案。

经负责部门同意,可以使用判定数组为 $[1\ 2]$ 的一次抽样方案代替判定数组为 $[0\ 1]$ 的一次抽样方案。

5.4.6 批的构成和提交

批的构成、批量大小及订货方对每批产品提交和鉴别的方式,应由负责部门规定或认可,每批应由同型号、同种类、同等级、同尺寸、同结构,且生产条件和生产时间基本相同的单位产品组成。

产品提交时,供货方应提供适用和足够的储存场地,提供鉴定和试验所需的设备、器具、量具、仪器、仪表以及为抽样和处理产品所需要的人员。

5.4.7 抽取样本

要以能代表批质量的方法抽取样本。当批量比较大,由若干小批或部分组成时,应以分层按比例抽样方式抽取样本。

样品可以在批组成以后抽取,也可以在批形成过程中抽取。无论哪一种情况,在任何样品被抽之前批量应已事先确定。

使用二次和七次抽样方案时,每个样本都应从整批中随机抽取。

5.4.8 样本的检验

根据产品技术标准和订货合同中对单位产品规定的检验项目,逐个对样品进行检验,并分类累计缺陷数或不合格品数。

5.4.9 批的接收和拒收

批的接收与拒收,根据样本检验结果和确定的抽样方案,用 5.4.9.1~5.4.9.3 条提供的方法进行判断。只有按所确定的全部抽样方案判断可以接收的批,才能最终判断该批被接收;否则,就判断该批被拒收。

5.4.9.1 百分不合格品率检验

当规定的 AQL 为百分不合格品率时,应按百分不合格品率进行检验。

5.4.9.1.1 一次抽样方案

按抽样方案规定的样本大小抽取、检验样本,并记录发现的不合格品数。若不合格品数小于或等于接收数,则接收该批;若不合格品数等于或大于拒收数,则拒收该批。

5.4.9.1.2 二次抽样方案

先按抽样方案抽取、检验第一样本,并记录发现的不合格品数。若不合格品数小于或等于第一接收数,则接收该批;若不合格品数等于或大于第一拒收数,则拒收该批;若不合格品数大于第一接收数,而小于第一拒收数,则就抽取方案规定的第二样本,进行检验,并累计第一和第二样本中的不合格品数。若累计的不合格品数小于或等于第二接收数,则接收该批;若累计的不合格品数等于或大于第二拒收数,则拒收该批。

5.4.9.1.3 七次抽样方案

除了为作出判断而需要连续抽取的样本数最多可能达到七个以外,七次抽样方案的判断程序与 5.4.9.1.1 条类似。

5.4.9.1.4 放宽检验的特殊程序

在进行放宽检验时,如果抽样结束后样本中发现的不合格品数大于接收数、小于拒收数,

则接收该批;但从下一批开始必须执行正常检验。(见 5.2.4 条 b)。

5.4.9.2 每百单位产品缺陷数检验

当规定的 AQL 值为每百单位产品缺陷数时,应按每百单位产品缺陷数进行检验。除用“缺陷”代替“不合格品”外,其抽样检验判断程序与 5.4.9.1 条规定的完全相同。

5.4.9.3 对致命缺陷的特殊规定

根据负责部门的判断,可以要求供货方对提交批的每个单位产品有无致命缺陷逐个进行检验;并有权对供货方提交的批,就致命缺陷逐个单位产品进行检验;还可以对供货方提交的每个批抽取样本,就致命缺陷进行检验。一旦发现致命缺陷,则可能存在该致命缺陷的批都不能接收,已经出厂的产品如何处理,由负责部门确定。

5.4.9.4 样本大小大于或等于批量的规定

当采用的抽样方案规定的样本大小大于或等于批量时,进行百分之百检验。

5.4.10 不合格品的处理

对发现的任何不合格品,不管它是不是样本的一部分,也不管整批是否被接收,都应剔除。被剔除的不合格品通过修理或校正后,经负责部门同意可以按规定的方式再次提交检验。

5.4.11 批的再提交

拒收的批只有在所有单位产品经过再次检验或试验,对发现的所有不合格品经过修理或调换成合格品后,才能再次提交。对再次提交批是使用正常检验,还是加严检验,检验范围是全部类别的缺陷,还是仅仅导致拒收的特定类别的缺陷,应由负责部门确定。若再次提交批仍被拒收,由订货方和供货方协商处理。

5.5 极限质量保护

本标准给出的抽样方案和相应的程序,主要适用于连续批检验。如果是孤立批或只有少数几批(如设计定型、生产定型、转产、复产鉴定以前或改变了重要工艺、主要原材料以后生产的前几批),而又希望选取与规定的 AQL 有关、且所提供的保护不小于指定的极限质量保护的抽样方案;为此,可选用极限质量(LQ)及其相关的使用方风险来确定。不过此时需要注意,AQL 已失去了它原来的意义。

表 6 和表 7 分别给出了在一般情况下,订货方风险分别为 10% 和 5% 的极限质量值,应用表 6(或表 7)所确定的抽样方案,在批质量达到 LQ 时,接收概率不大于 10%(或 5%)。

如果要求订货方风险为其他数值,可由抽检特性曲线及其数值表查出相应的极限质量。

对连续批进行检验时,如果认为有必要避免批中百分不合格品率(或每百单位产品缺陷数)大于某个极限值,也可以利用表 6 或表 7 找出一个与 AQL 值对应的检验水平和最小样本大小。例如,对连续批进行检验时,规定 AQL 为 1.0,如果希望极限质量为 5% 时,要求单个批的接收概率 P_a 不大于 10%,那么,由表 6 就可以找出样本大小字码 L,最小样本大小为 200。

6 说明事项

本标准规定的抽样方案、抽样计划、抽样系统和程序,可以在技术标准、合同、检验规程及其他文件中引用。引用时必须执行本标准的有关规定,并在上述文件中注明执行本标准的“负责部门”。负责部门系指下列之一:

- a. 订货方；
- b. 供货方内部的质量部门；
- c. 独立的鉴定或试验部门；
- d. 供货方与订货方协商同意的部门。

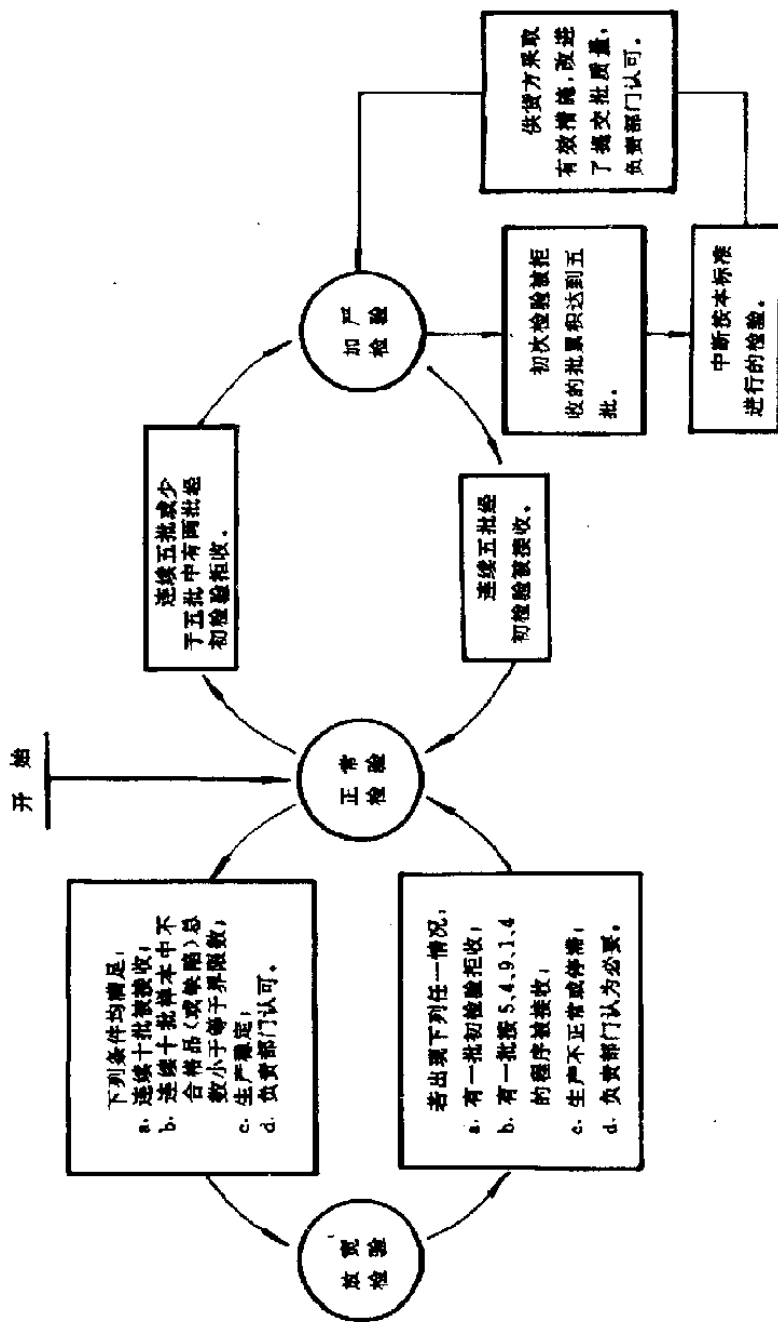


图 1 转移规则图(参见 5.2)

表1 样本大小字码

批量范围	特殊检验水平				一般检验水平		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2	A	A	A	A	A	A	B
9	A	A	A	A	A	B	C
16	A	A	B	B	B	C	D
26	A	B	B	C	C	D	E
51	B	B	C	C	C	E	F
91	B	B	C	D	D	F	G
151	B	C	D	E	E	G	H
281	B	C	D	E	F	H	J
501	C	C	E	F	G	J	K
1201	C	D	E	G	H	K	L
3201	C	D	F	G	J	L	M
10001	C	D	F	H	K	M	N
35001	D	E	G	J	L	N	P
150001	D	E	G	J	M	P	Q
500001以上	D	F	H	K	N	Q	R

表 2-A 一次正常检验抽样方案(主表)

样本大小 字码	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																												
	0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000			
A	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	
B	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
C	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
D	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
E	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
F	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
G	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
H	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
J	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
K	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
L	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
M	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
N	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
P	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
Q	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
R	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百的检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。 Ac = 接收判定数。 Re = 拒收判定数。

表 2-B 一次加严检验抽样方案(主表)

样本大小 字码	可接收质量水平 (加严检验)																						
	0.01	0.05	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
B	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
C	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
D	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
E	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
F	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
G	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
H	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
J	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
K	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
L	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
M	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
N	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
P	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
Q	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
R	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
S	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百的检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。

表 2-C 一次放宽检验抽样方案(主表)

样本大小 字母	可 接 收 质 量 水 平 (故 宽 检 验)																					
	0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
大小 字母	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
A	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
C	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
D	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
E	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
F	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
G	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
H	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
J	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
K	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
L	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
M	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
N	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
P	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315	315
Q	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
R	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案,如果样本大小等于或超过批量,进行百分之百检验。

▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。+ = 如果不合格品数超过接收判定数而又未达到拒收判定数,则该批接收且从下一批开始转到正常检验。

表 3-A 二次正常检验抽样方案(主表)

样本大小 字母	样本量 n	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																				
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
I	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	800	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	1250	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
R	2000	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案,如果样本大小等于或超过批量,进行百分之百检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ae = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用对应的一次抽样方案(或下面有的二次抽样方案)。

表 3-B 二次加严检验抽样方案(主表)

样本大小	样本累计大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																							
		0.01	0.02	0.05	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A 第 1 次	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B 第 1 次	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
C 第 1 次	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
D 第 1 次	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
E 第 1 次	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
F 第 1 次	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
G 第 1 次	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
H 第 1 次	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
I 第 1 次	50	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
J 第 1 次	80	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
K 第 1 次	125	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
L 第 1 次	200	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M 第 1 次	315	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N 第 1 次	500	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
P 第 1 次	800	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Q 第 1 次	1250	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
R 第 1 次	2000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S 第 1 次	4000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用对应的一次抽样方案(或下面有的一次抽样方案)。

表 3-C 二次放宽检验抽样方案(主表)

样本大小	样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																				
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
字 码	样 本 累 计	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re
A	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
B	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
C	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
D	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
E	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
F	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
G	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
I	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
L	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
M	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
N	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
O	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
P	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Q	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
R	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
S	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
T	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
U	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
V	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
W	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
X	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Y	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
Z	315	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
AA	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
AB	500	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用对应的一次抽样方案(或下面有的二次抽样方案)。
 + = 抽第二样本后, 如果不合格品数超过接收判定数而未达到拒收判定数, 则该批接收且从下一批转到正常检验。

表 4-A 七次正常检验抽样方案(主表)

样本大小 字码	样本大小 字码	样本大小 字码	可接收质量水平 (正 常 检 验)																											
			0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
			Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	
A			↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
B			↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
C			↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
D	第一	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	第二	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第三	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第四	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第五	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第六	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第七	2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
E	第一	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第二	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第三	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第四	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第五	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第六	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第七	3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
F	第一	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第二	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第三	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第四	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第五	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第六	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第七	5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	

注: ▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用对应的二次抽样方案(或下面的七次抽样方案)。
 † = 用对应的二次抽样方案(或下面的七次抽样方案), # = 这样的样本大小小时, 不允许接收。

表 4-A 七次正常检验抽样方案(主表续)

样本大小 字母	样本大小	累计 样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																							
			0.01	0.02	0.04	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650
G	第一	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第二	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第三	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第四	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第五	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第六	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第七	8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
H	第一	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第二	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第三	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第四	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第五	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第六	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第七	13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
J	第一	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第二	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第三	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第四	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第五	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第六	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第七	20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
K	第一	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第二	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第三	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第四	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第五	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第六	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第七	32	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Rc = 拒收判定数。
 * = 用对应的一次抽样方案(或下面的七次抽样方案)。# = 用对应的二次抽样方案(或下面的七次抽样方案)。# = 这样的样本大小, 不允许接收。

表 4-A 七次正常检验抽样方案(主续表)

样本大小 字母	样本累计 大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																											
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
		Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re		
L	第一	50																											
	第二	50																											
	第三	50																											
	第四	50																											
	第五	50																											
	第六	50																											
	第七	50																											
M	第一	80																											
	第二	80																											
	第三	80																											
	第四	80																											
	第五	80																											
	第六	80																											
	第七	80																											
N	第一	125																											
	第二	125																											
	第三	125																											
	第四	125																											
	第五	125																											
	第六	125																											
	第七	125																											
P	第一	200																											
	第二	200																											
	第三	200																											
	第四	200																											
	第五	200																											
	第六	200																											
	第七	200																											

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数 Re = 拒收判定数
 * = 用箭头下面的一次抽样方案(或下面有的七次抽样方案)。# = 这样的样本大小小时, 不允许接收。

表 4-A 七次正常检验抽样方案(主续表)

样本大小 字母	样本大小	样本大小	累计 样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																										
				0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
				Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	
Q	第一	315	315	315	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	第二	315	630	630	▲	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第三	315	945	945	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第四	315	1260	1260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第五	315	1575	1575	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第六	315	1890	1890	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第七	315	2205	2205	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
R	第一	500	500	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	第二	500	1000	1000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第三	500	1500	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第四	500	2000	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第五	500	2500	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第六	500	3000	3000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	第七	500	3500	3500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数 Re = 拒收判定数
 * = 用对应的一次抽样方案(或下面有的七次抽样方案)。= = 这样的样本大小时。不允许接收。

表 4-B 七次加严检验抽样方案(主表)

样本大小	接收质量限	可接收质量限 (加严)						
		0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5
A	2	2	2	2	2	2	2	2
B	2	2	2	2	2	2	2	2
C	2	2	2	2	2	2	2	2
D	第 1 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 2 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 3 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 4 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 5 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 6 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 7 次	2	2	2	2	2	2	2
E	第 1 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 2 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 3 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 4 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 5 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 6 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 7 次	2	2	2	2	2	2	2
F	第 1 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 2 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 3 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 4 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 5 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 6 次	2	2	2	2	2	2	2
	第 7 次	2	2	2	2	2	2	2

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。
 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。
 Ac = 接收判定数。 Re = 拒收判定数。
 # = 用对应的一次抽样方案; + = 用对应的二次抽样方案(或下面有的七次抽样方案); # = 这样的样本大小, 不允许接收。

表 4-B 七次加严检验抽样方案(主表续)

样本大小 字母	样本累计 大小	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																				
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
		Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re	Ac/Re
G	第一	8																				
	第二	8																				
	第三	8																				
	第四	8																				
	第五	8																				
	第六	8																				
	第七	8																				
H	第一	13																				
	第二	13																				
	第三	13																				
	第四	13																				
	第五	13																				
	第六	13																				
	第七	13																				
J	第一	20																				
	第二	20																				
	第三	20																				
	第四	20																				
	第五	20																				
	第六	20																				
	第七	20																				

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。

* = 用对应的一次抽样方案(或下面有的七次抽样方案)。+ + = 用对应的二次抽样方案(或下面有的七次抽样方案)。# = 这样的样本大小, 不允许接收。

表 4-B 七次加严检验抽样方案(主表续)

样本大小 字 码	样本大小 字 码	样本大小 字 码	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 抽 验)																									
			0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
K	第一	32	32	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第二	32	64	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第三	32	96	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第四	32	128	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第五	32	160	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第六	32	192	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第七	32	224	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
L	第一	50	50	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第二	50	100	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第三	50	150	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第四	50	200	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第五	50	250	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第六	50	300	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第七	50	350	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
M	第一	80	80	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第二	80	160	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第三	80	240	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第四	80	320	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第五	80	400	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第六	80	480	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第七	80	560	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
N	第一	125	125	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第二	125	250	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第三	125	375	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第四	125	500	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第五	125	625	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第六	125	750	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	第七	125	875	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

▼ = 用箭头上面的第一个抽样方案。 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。 Ac = 接收判定数。 Re = 拒收判定数。
 * = 用箭头下面的第一次抽样方案(或下面的七次抽样方案)。 = 这样的样本大小,不允许接收。

表 4-B 七次加严检验抽样方案(主表续)

样本大小 字码	样本大小	累计 样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																										
			0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
				Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
P	第一	200	200	*	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第二	200	400	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第三	200	600	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第四	200	800	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第五	200	1000	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第六	200	1200	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第七	200	1400	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
Q	第一	315	315	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第二	315	630	*	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第三	315	945	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第四	315	1260	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第五	315	1575	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第六	315	1890	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第七	315	2205	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
R	第一	500	500	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第二	500	1000	*	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第三	500	1500	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第四	500	2000	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第五	500	2500	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第六	500	3000	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第七	500	3500	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
S	第一	800	800	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第二	800	1600	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第三	800	2400	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第四	800	3200	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第五	800	4000	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第六	800	4800	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
	第七	800	5600	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。
 * = 用对应的一次抽样方案(或下面有的七次抽样方案); # = 这样的样本大小小时, 不允许接收。

表 4-C 七次放宽检验抽样方案(主表)

样本大小 字母	样本大小 设计	可接收							平 宽 检 验																				
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
		Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
A																													
B																													
C																													
D																													
E																													
F	第 2																												
	第 2																												
	第 2																												
	第 2																												
	第 2																												
	第 2																												
	第 2																												
G	第 1																												
	第 3																												
	第 3																												
	第 3																												
	第 3																												
	第 3																												
	第 3																												
H	第 1																												
	第 5																												
	第 5																												
	第 5																												
	第 5																												
	第 5																												
	第 5																												

▼=用箭头下面的第一个抽样方案,如果样本大小等于或超过批量,进行百分之百检验。▲=用箭头上面的第一个抽样方案。Ac=接收判定数。Re=拒收判定数。*=用对应的二次抽样方案(或下面的七次抽样方案)。+++ =用对应的二次抽样方案(或下面的七次抽样方案)。#=这样的样本大小,不允许接收。+=抽最后一次,如果不合格品超过接收判定数而未达到拒收判定数,则该批接收且从下一批转到正常检验。

表 4-C 七次放宽检验抽样方案(主表续)

样本大小 字母	样本大小	样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (放 宽 检 验) +																																			
			0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000										
				Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re		Ac/Re										
J	第一	8	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0								
	第二	8	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							
	第三	8	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
	第四	8	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
	第五	8	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	第六	8	48	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	第七	8	56	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
K	第一	13	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
	第二	13	26	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	第三	13	39	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	第四	13	52	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	第五	13	65	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	第六	13	78	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	第七	13	91	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
L	第一	20	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	第二	20	40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	第三	20	60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	第四	20	80	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	第五	20	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	第六	20	120	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	第七	20	140	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
M	第一	32	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	第二	32	64	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	第三	32	96	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	第四	32	128	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	第五	32	160	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	第六	32	192	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	第七	32	224	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。 ▲ = 接收判定数。 Re = 拒收判定数。
 * = 这样的样本大小, 不允许接收。 + = 抽后一次样本以后, 如果不合格品超过接收判定数而未达到拒收判定数, 则该批接收且从下一批转到正常检验。

表 4-C 七次放宽检验抽样方案(主表续)

样本大小 字码	样本大小 字码	样本大小 字码	可接收质量水平(放宽检验) +																																		
			0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000									
			Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re							
N	第一	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓						
	第二	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓					
	第三	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	第四	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	第五	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	第六	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	第七	50	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
P	第一	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
	第二	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	第三	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	第四	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	第五	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	第六	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第七	80	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
Q	第一	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	第二	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	第三	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第四	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第五	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第六	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第七	125	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
R	第一	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	第二	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第三	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	第四	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第五	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第六	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
	第七	200	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

▼ = 用箭头下面的第一个抽样方案, 如果样本大小等于或超过批量, 进行百分之百检验。 ▲ = 用箭头上面的第一个抽样方案。 Ac = 接收判定数, Re = 拒收判定数。
 * = 这样的样本大小小时, 不允许接收。 + = 抽最后一次样本以后, 如果不合格品超过接收判定数而未达到拒收判定数, 则该批接收且从下一批转到正常检验。

表 5-A 正常检验平均检出质量上限
(一次抽样)

字 样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平																															
	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A 2																					18			42	69	97	160	220	330	470		
B 3																				12			28	46	65	110	150	220	310	490	720	1100
C 5																			7.4			17	27	39	63	90	130	190	290	430	660	
D 8																			4.6			11	17	24	40	56	82	120	180	270	410	
E 13																			2.8			6.5	11	15	24	34	50	72	110	170	250	
F 20																			1.8			4.2	6.9	9.7	16	22	33	47	73			
G 32																			1.2			2.6	4.3	6.1	9.9	14	21	29	46			
H 50																			0.74			1.7	2.7	3.9	6.3	9.0	13	19	29			
J 80																			0.46			1.1	1.7	2.4	4.0	5.6	8.2	12	18			
K 125																			0.29			0.67	1.1	1.6	2.5	3.6	5.2	7.5	12			
L 200																			0.18			0.42	0.69	0.97	1.6	2.2	3.3	4.7	7.3			
M 315																			0.12			0.27	0.44	0.62	1.00	1.4	2.1	3.0	4.7			
N 500																			0.074			0.17	0.27	0.39	0.63	0.90	1.3	1.9	2.9			
P 800																			0.046			0.11	0.17	0.24	0.40	0.56	0.82	1.2	1.8			
Q 1250																			0.029			0.067	0.11	0.16	0.25	0.36	0.52	0.75	1.2			
R 2000																			0.042			0.069	0.097	0.16	0.22	0.33	0.47	0.73				

注: 要得到准确的 AOQL, 以上数值应乘上(1 - $\frac{\text{样本大小}}{\text{批量}}$)。(见 3.24)

表 5-B 加严检验平均检出质量上限
(一次抽样)

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平																					
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A	2																						
B	3																						
C	5																						
D	8																						
E	13																						
F	20																						
G	32																						
H	50																						
J	80																						
K	125																						
L	200																						
M	315																						
N	500																						
P	800																						
Q	1250																						
R	2000																						
	3150																						

注: 要得到准确的 AOQL, 以上数值应乘上 $(1 - \frac{\text{样本大小}}{\text{批量}})$ 。(见 3.4)

表 6-A 极限质量(百分不合格品率), $P_a = 10\%$
(正常检验、一次抽样)

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平															
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10
A	2														68		
B	3													54			
C	5												37				58
D	8											25				41	54
E	13									16					27	36	44
F	20								11				18	25	30	42	
G	32						6.9					12	16	20	27	34	
H	50							4.5				10	13	18	22	29	
J	80								2.8		4.8	8.2	11	14	19	24	
K	125									1.8	3.1	7.4	9.4	12	16	23	
L	200										2.7	5.9	7.7	10	14		
M	315										2.0	4.9	6.4	9.0			
N	500			0.46							1.2	4.0	5.6				
P	800		0.29								1.1	3.5					
Q	1250	0.18									0.84	3.5					
R	2000			0.20							0.74	3.5					
											0.77	1.4					
											1.0						

表 6-B 极限质量(每百单位产品缺陷数), $P_a = 10\%$
(正常检验、一次抽样)

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平																										
		0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	
A	2															120												
B	3														77													
C	5													46														
D	8										29					49												
E	13										18				30													
F	20										12				20													
G	32														7.2													
H	50																											
J	80																											
K	125																											
L	200																											
M	315																											
N	500																											
P	800																											
Q	1250																											
R	2000																											

表 7-A 极限质量(百分不合格品率), $P_a = 5\%$
(正常检验、一次抽样)

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平															
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10
A	2																
B	3																
C	5													63	78		66
D	8												31				60
E	13																50
F	20																46
G	32																37
H	50																32
J	80																26
K	125																24
L	200																
M	315																
N	500																
P	800																
Q	1250																
R	2000																

表 7-B 极限质量(每百单位产品缺陷数), $P_a = 5\%$
(正常检验、一次抽样)

字 码	样 本 大 小	可 接 收 质 量 水 平																						
		0.01	0.05	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A	2																							
B	3												150											
C	5												60											
D	8													38										
E	13													23										
F	20														15									
G	32															9.4								
H	50																6.0							
J	80																	3.8						
K	125																							
L	200																							
M	315																							
N	500																							
P	800																							
Q	1250 0.24																							
R	2000																							

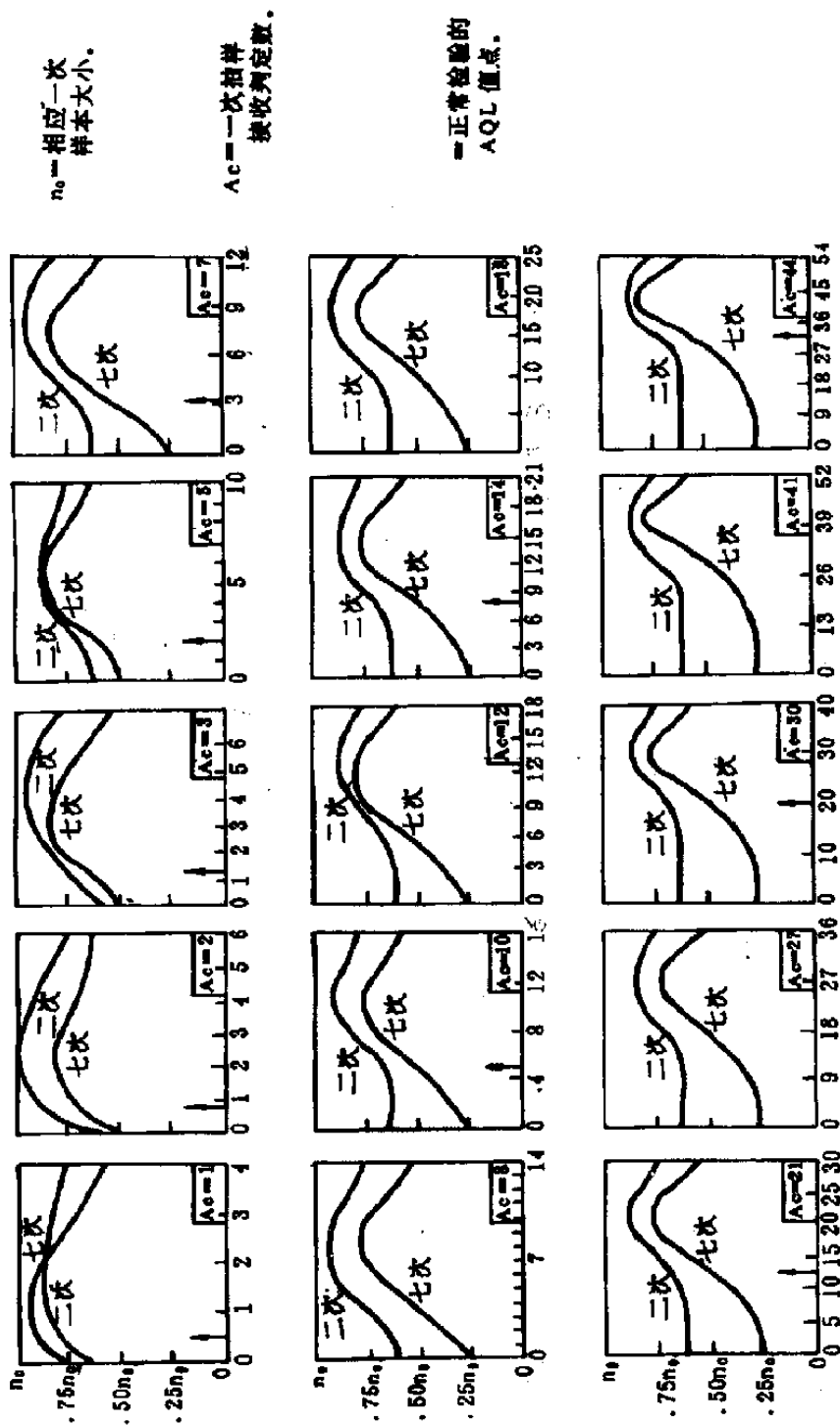
见(5.2.3)

表 8 放宽检验的界限数

最近 10 批 的样品数目	可 接 收 质 量 水 平																											
	0.0100	0.0150	0.0250	0.0400	0.0650	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000		
20-29	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
30-49	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
50-79	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
80-129	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
130-199	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
200-319	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
320-499	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
500-799	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
800-1249	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
1250-1999	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
2000-3149	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
3150-4999	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
5000-7999	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
8000-12499	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12500-19999	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
20000-31499	0	0	2	4	8	14	24	40	68	115	181																	
31500-以上	0	1	4	8	14	24	38	67	111	186																		

* 表示 AQL 在此值时不能放宽检验。如最近 10 批的样本量是不够的,可用多于 10 批来计算,但所有批都应是最近连续生产、按正常检验无一批被初次检验拒收的。

表 9 二次和七次抽样平均样本大小曲线 (正常和加严检验)



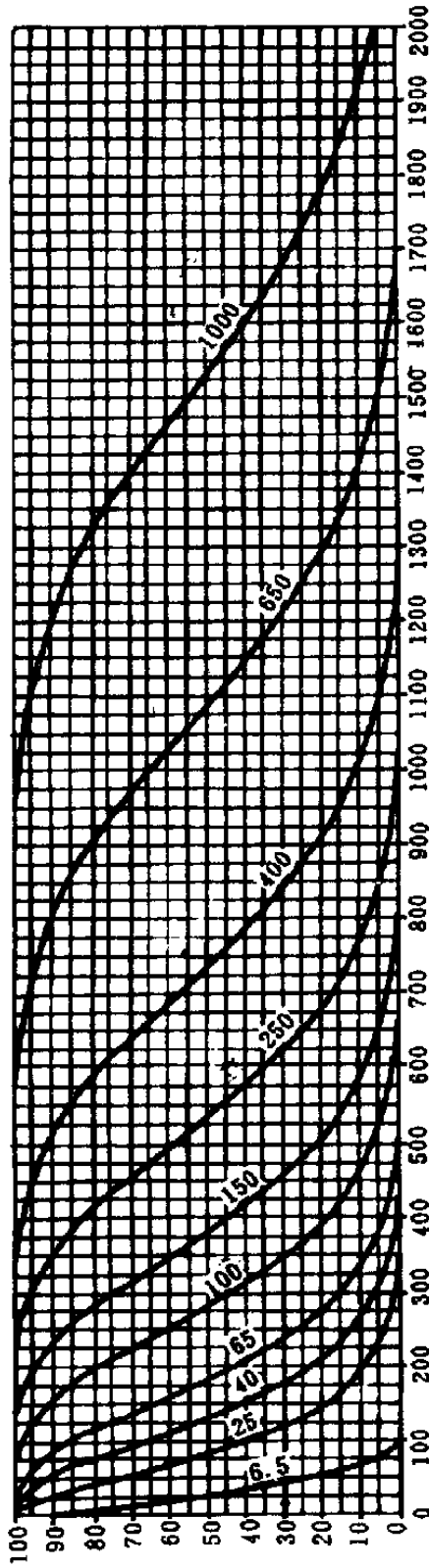
$n_0 \times$ 百分不合格品率

各样本大小字码的抽样方案抽检特性曲线及数值表

表 10-A 样本大小字码:A

图 A-一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批量期望接收
的百分数(P_a)



提交批的质量(AQL) ≤ 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)

注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-A-1 一次抽样方案的抽检特性曲线的数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)													
	6.5	6.5	25	40	65	100	150	250	400	650	1000	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
P (百分不合格品率)		P (每百单位产品缺陷数)																						
99.0	0.501	0.503	7.43	21.8	41.2	89.2	145	175	239	305	374	517	629	859	977									
95.0	2.53	2.56	17.8	40.9	68.3	131	199	235	308	384	462	622	745	995	1122									
90.0	5.13	5.27	26.6	55.1	87.2	158	233	272	351	432	515	684	812	1073	1206									
75.0	13.4	14.4	48.1	86.4	127	211	298	342	431	521	612	795	934	1214	1354									
50.0	29.3	34.7	83.9	134	184	284	383	433	533	633	733	933	1083	1383	1533									
25.0	50.0	69.3	135	196	253	371	484	540	651	761	870	1087	1248	1568	1728									
10.0	68.4	115	194	266	334	464	589	650	770	889	1006	1238	1409	1748	1916									
5.0	77.6	150	237	315	388	536	657	722	848	972	1094	1335	1512	1862	2035									
1.0	90.0	230	332	420	502	655	800	870	1007	1141	1272	1529	1718	2088	2270									
	×	×	40	65	100	150	×	250	×	400	×	650	×	1000	×									

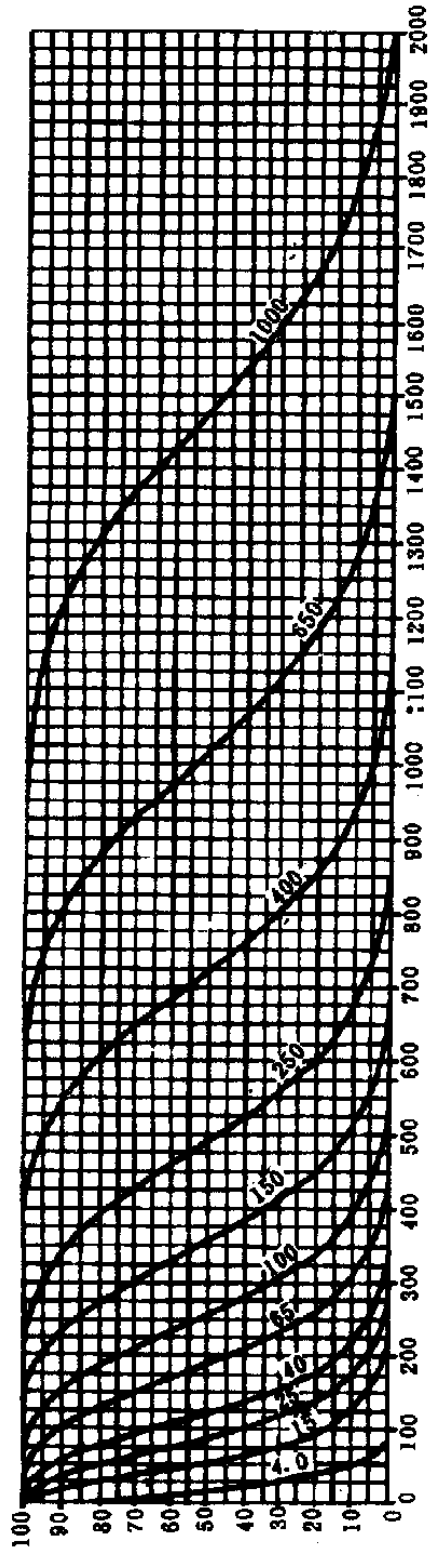
注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-B 样本大小字码: B

图 B- 一次抽样方案抽检特性曲线

(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批被期望接收
的百分数 (Pa)



提交批的质量 (AQL ≤ 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)

注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平 (AQL)

表 10-B-1 一次抽样方案的抽检特性曲线的数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																											
	4.0	15	25	40	65	100	150	203	250	345	400	496	572	651	748	804	809	903	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069
	P (每百单位产品缺陷数)																											
99.0	0.335	4.97	14.5	27.4	59.5	96.9	117	159	203	249	345	419	572	651	748	804	809	903	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069
95.0	1.70	11.8	27.3	45.5	87.1	133	157	206	256	308	415	496	663	748	804	809	903	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069	
90.0	3.45	17.7	36.7	58.2	105	155	181	234	288	343	456	541	716	804	809	903	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069		
75.0	9.14	32.0	57.6	84.5	141	199	228	287	347	408	530	623	809	903	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069				
50.0	20.6	55.9	89.1	122	189	256	289	356	422	489	622	722	922	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069					
25.0	37.0	89.8	131	170	247	323	360	434	507	580	724	832	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069							
10.0	53.6	130	177	223	309	392	433	514	593	671	825	939	1165	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069								
5.0	63.2	158	210	258	350	438	481	565	648	730	890	1008	1241	1356	1473	1591	1710	1830	1951	2072								
1.0	78.5	221	280	335	437	533	580	671	761	848	1019	1145	1392	1513	1644	1780	1919	2069										
	6.5	25	40	65	100	150	203	250	345	400	496	572	651	748	804	809	903	1022	1045	1152	1277	1389	1489	1644	1793	1886	2069	

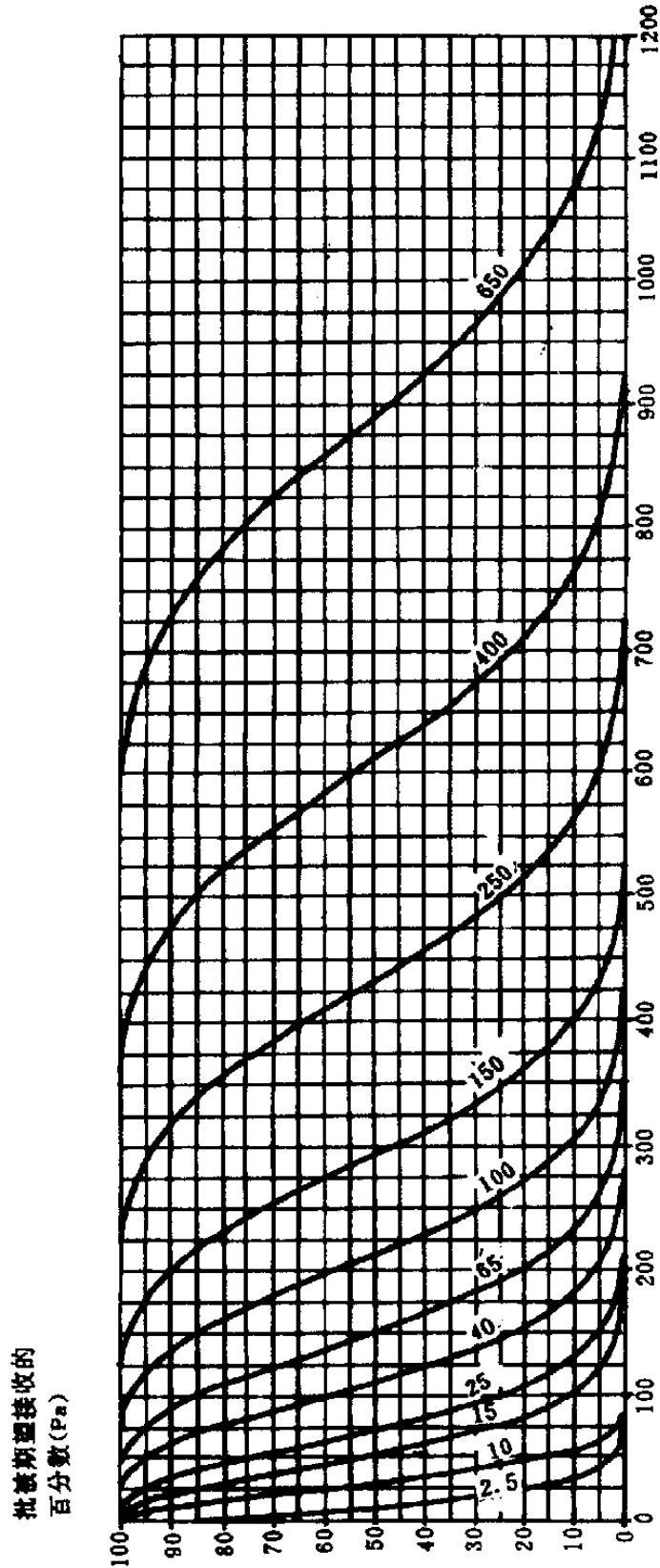
注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-B-2 样本大小字母B的抽样方案

累计 抽样 方案 类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累 计 样 本 大 小									
	4.0 AcRe	6.5 AcRe	10 AcRe	15 AcRe	25 AcRe	40 AcRe	65 AcRe	100 AcRe	150 AcRe	250 AcRe	400 AcRe	650 AcRe	1000 AcRe							
一次	▽ 0 1		1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 45	3			
二次	▽ *	用字 码 A	用字 码 D	用字 码 C	0 2	1 4	2 5	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31	2		
四次	▽ *				1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57	4
七次	▽ *				++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
小于 6.5	6.5 ×	10 ×	15 ×	25 ×	40 ×	65 ×	100 ×	150 ×	250 ×	400 ×	650 ×	1000 ×								

▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定定数的样本大小字母。 Ac = 接收判定数。
 Re = 拒收判定数。 * = 用上面的一次抽样方案(或者用字母D) ++ = 用上面的二次抽样方案(或者用字母D)。

表 10-C 样本大小字母: C
 图 C-1 一次抽样方案抽检特性曲线
 (二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量 (AQL < 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
 注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平 (AQL)

表 10-C-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																	
	2.5	10	2.5	10	15	25	40	65	×	100	×	150	×	250	×	400	×	650
P (百分不合格品率)																		
P (每百单位产品缺陷数)																		
99.0	0.201	3.27	0.201	2.97	8.72	16.5	37.5	58.1	70.1	95.4	122	150	207	251	343	391	568	618
95.0	1.02	7.64	1.03	7.11	16.4	27.3	52.3	79.6	93.9	123	154	185	249	298	398	449	639	691
90.0	2.09	11.2	2.11	10.6	22.0	34.9	63.0	93.1	109	140	173	206	273	325	429	482	679	733
75.0	5.59	19.4	5.75	19.2	34.5	50.7	84.4	119	137	172	208	245	318	374	485	542	749	806
50.0	12.9	31.4	13.9	33.6	53.5	73.4	113	153	173	213	253	293	373	433	553	613	833	893
25.0	24.2	45.4	27.7	53.9	78.4	102	148	194	216	260	304	348	435	499	627	691	923	986
10.0	36.9	58.4	46.1	77.8	106	134	185	235	260	308	356	403	495	564	699	766	1010	1076
5.0	45.1	65.7	59.9	94.9	126	155	210	263	289	339	389	438	534	605	745	814	1064	1131
1.0	60.2	77.8	92.1	133	168	201	262	320	348	403	456	509	612	687	835	908	1171	1241
4.0	×	×	4.0	15	25	40	65	×	100	×	150	×	250	×	400	×	650	×
可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																		

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-C-2 样本大小字母: C 的抽样方案

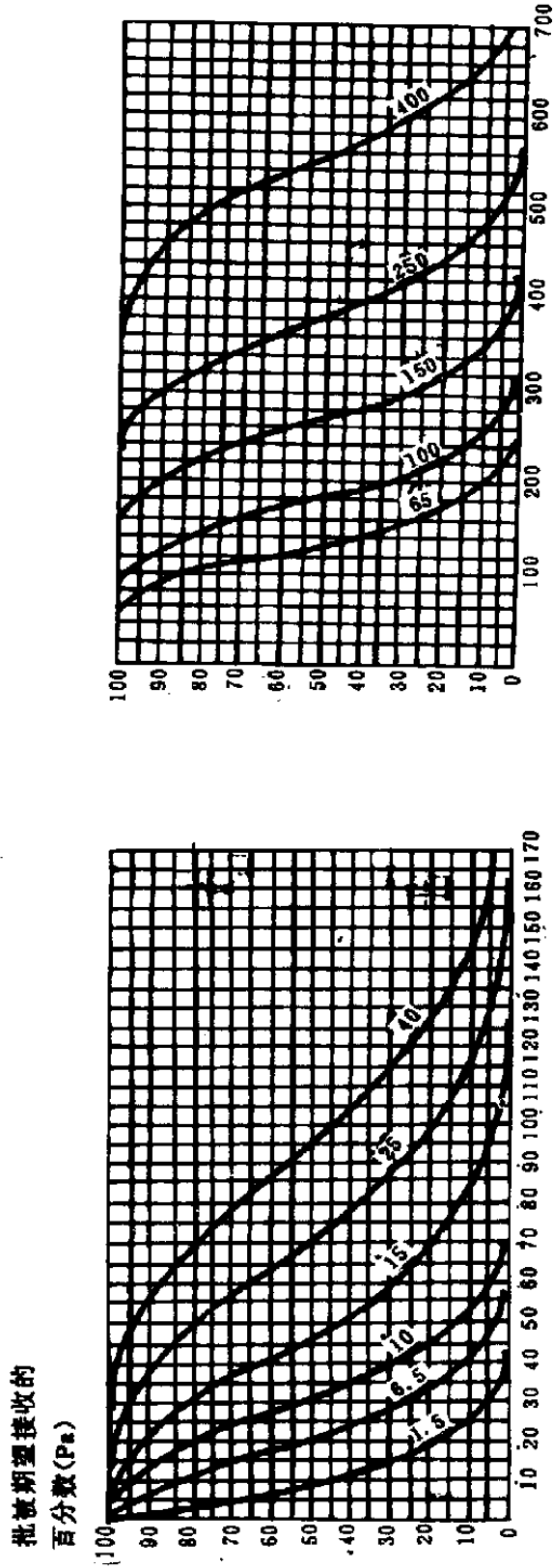
抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)															累计样本大小					
	小于 2.5	4.0	×	6.5	10	15	25	40	65	×	100	×	150	×	250		×	400	×	650	1000
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
5	▽	0 1	用 字 码 B	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 45	44 45	44 45	用 字 码 B
3	▽	*	用 字 码 E	0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31	25 31	25 31	用 字 码 B
6	▽	*	用 字 码 D	1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57	56 57	56 57	用 字 码 B
七次	▽	*		++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	用 字 码 B
小于 4.0	4.0	×	6.5	10	15	25	40	65	×	100	×	150	×	250	×	400	×	650	×	1000	1000
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe

▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 F)。
 ++ = 用上面的二次抽样方案(或者用字母 D)。

表 10-D 样本大小字码: D

图 D-一次抽样方案抽检特性曲线

(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL)≤10, P为百分不合格品率; AQL>10, P为每百单位产品缺陷数)
 注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL.)

表 10-D-1 一次抽样抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																		
	1.5	6.5	10	1.5	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400					
	P (百分不合格品率)																		
	P (每百单位产品缺陷数)																		
99.0	0.126	1.97	6.08	0.126	1.86	5.45	10.3	22.3	36.3	43.8	59.6	76.2	93.5	129	157	215	244	355	386
95.0	0.539	4.64	11.1	0.641	4.44	10.2	17.1	32.7	49.8	58.7	77.1	96.1	116	156	186	249	281	399	432
90.0	1.31	6.88	14.7	1.32	6.65	13.8	21.8	39.4	58.2	67.9	87.8	108	129	171	203	268	301	424	458
75.0	3.53	12.1	22.1	3.60	12.0	21.6	31.7	52.7	74.5	85.5	108	130	153	199	234	303	339	468	504
50.0	8.30	20.1	32.1	8.66	21.0	33.4	45.9	70.9	95.9	108	133	158	183	233	271	346	383	521	558
25.0	15.9	30.3	43.3	17.3	33.7	49.0	63.9	92.8	121	135	163	190	217	272	312	392	432	577	617
10.0	25.0	40.6	53.9	28.8	48.6	66.5	83.5	116	147	162	193	222	252	309	352	437	479	631	672
5.0	31.2	47.1	60.0	37.4	59.3	78.7	96.9	131	164	180	212	243	274	334	378	465	509	665	707
1.0	43.8	59.8	70.7	57.6	83.0	105	126	164	200	218	252	285	318	382	429	522	568	732	776
	2.5	10	×	2.5	10	15	25	40	×	65	×	100	×	150	×	250	×	400	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																		

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-D-2 样本大小字码:D 的抽样方案

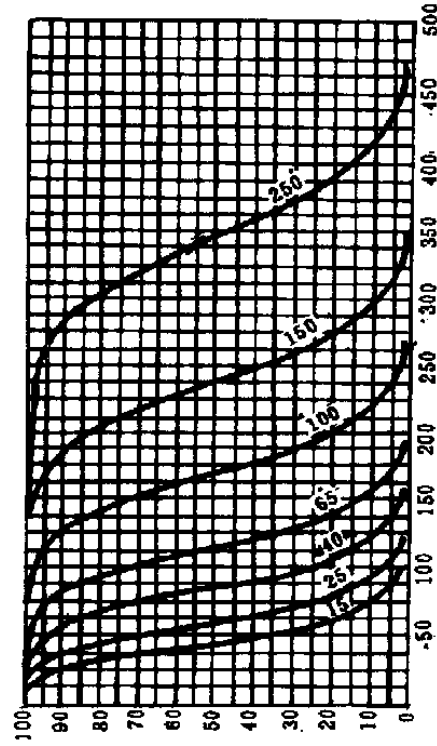
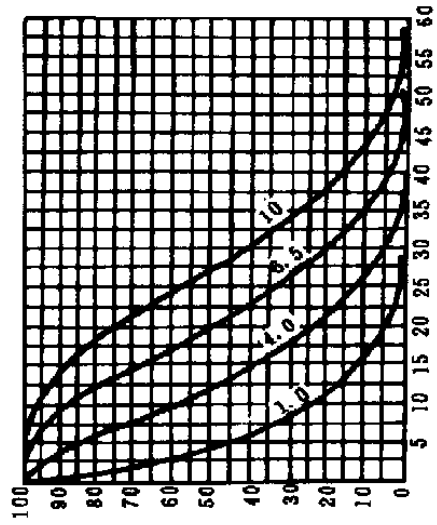
抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)															大于 400					
	小于 1.5	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	大于 400						
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe					
8	▽	0 1	用 字 码	用	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	27 28	30 31	41 42	44 55	△	
5	▽	*	用 字 码	用 字 码	0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	15 20	17 22	23 29	25 31		
10					1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	34 35	37 38	52 53	56 57	△	
2					# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	3 10	4 12	6 15	6 16		
4	▽	*			# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	10 17	11 19	19 25	17 27	△	
6					0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	17 24	26 27	26 36	29 39		
8			C		0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25	24 31	27 34	37 46	40 49		
10					1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29	32 37	36 40	49 55	53 58		
12					1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33	40 43	45 47	61 64	65 68		
14					2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38	48 49	53 54	72 73	77 78		
小于 2.5		2.5	×	4.0	6.5	10	15	25	40	×	65	×	100	×	150	×	250	×	400	×	大于 400
2.5																					

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字码。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字码。
 Ac = 接收判定数 Re = 拒收判定数 * = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 G)。# = 这样的样本大小, 不允许接收。

表 10-E 样本大小字码: E

图 E-1 一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批被期望接收的
百分数 (Pa)



提交批的质量 (AQL) ≤ 10 , P 为百分不合格品率; AQL > 10 , P 为每百单位产品缺陷数)
注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平 (AQL)

表 10-E-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																													
	1.0	4.0	6.5	10	1.0	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	1.5	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250															
	P (百分不合格品率)										P (每百单位产品缺陷数)																													
99.0	0.077	1.18	3.58	6.75	0.0773	1.15	3.35	6.33	13.7	22.4	27.0	36.7	46.9	57.5	79.6	96.7	132	150	219	238	0.077	1.18	3.58	6.75	0.0773	1.15	3.35	6.33	13.7	22.4	27.0	36.7	46.9	57.5	79.6	96.7	132	150	219	238
95.0	0.394	2.81	6.60	11.3	0.395	2.73	6.29	10.5	20.1	30.6	36.1	47.5	59.2	71.1	95.7	115	153	173	246	266	0.394	2.81	6.60	11.3	0.395	2.73	6.29	10.5	20.1	30.6	36.1	47.5	59.2	71.1	95.7	115	153	173	246	266
90.0	0.807	4.17	8.80	14.2	0.810	4.09	8.48	13.4	24.2	35.8	41.8	54.0	66.5	79.2	105	125	165	185	261	282	0.807	4.17	8.80	14.2	0.810	4.09	8.48	13.4	24.2	35.8	41.8	54.0	66.5	79.2	105	125	165	185	261	282
75.0	2.19	7.41	13.4	19.9	2.21	7.39	13.3	19.5	32.5	45.8	52.6	66.3	80.2	94.1	122	144	187	208	288	310	2.19	7.41	13.4	19.9	2.21	7.39	13.3	19.5	32.5	45.8	52.6	66.3	80.2	94.1	122	144	187	208	288	310
50.0	5.19	12.6	20.0	27.5	5.33	12.9	20.6	28.2	43.6	59.0	66.7	82.1	97.5	113	144	167	213	236	321	344	5.19	12.6	20.0	27.5	5.33	12.9	20.6	28.2	43.6	59.0	66.7	82.1	97.5	113	144	167	213	236	321	344
25.0	10.1	19.4	28.0	36.1	10.7	20.7	30.2	39.3	57.1	74.5	83.1	100	117	134	167	192	241	266	355	379	10.1	19.4	28.0	36.1	10.7	20.7	30.2	39.3	57.1	74.5	83.1	100	117	134	167	192	241	266	355	379
10.0	16.2	26.8	36.0	44.4	17.7	29.9	40.9	51.4	71.3	90.5	100	119	137	155	190	217	269	295	388	414	16.2	26.8	36.0	44.4	17.7	29.9	40.9	51.4	71.3	90.5	100	119	137	155	190	217	269	295	388	414
5.0	20.6	31.6	41.0	49.5	23.0	36.5	48.4	59.6	80.9	101	111	130	150	168	205	233	286	313	409	435	20.6	31.6	41.0	49.5	23.0	36.5	48.4	59.6	80.9	101	111	130	150	168	205	233	286	313	409	435
1.0	29.8	41.3	50.6	53.8	35.4	51.1	64.7	77.3	101	123	134	155	176	196	235	264	321	349	450	477	29.8	41.3	50.6	53.8	35.4	51.1	64.7	77.3	101	123	134	155	176	196	235	264	321	349	450	477
	1.5	6.5	10	×	1.5	6.5	10	15	25	×	40	×	65	×	100	×	150	×	250	×	1.5	6.5	10	×	1.5	6.5	10	15	25	×	40	×	65	×	100	×	150	×	250	×

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-E-2 样本大小字母:D 的抽样方案

抽样方案 类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)											大于 250										
	小于 1.0	1.0	1.5	×	2.5	4.0	6.5	10	15	25	×		40	×	65	×	100	×	150	×	250	AcRe
一次	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
二次	▽	0	1	用 字 码	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
三次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
四次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
五次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
六次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
七次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
八次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
九次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十一次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十二次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十三次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十四次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十五次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十六次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十七次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十八次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
十九次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
二十次	▽	*	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
二十一次	△	大于 250	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
二十二次	△	大于 250	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
二十三次	△	大于 250	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
二十四次	△	大于 250	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
二十五次	△	大于 250	用 字 码	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

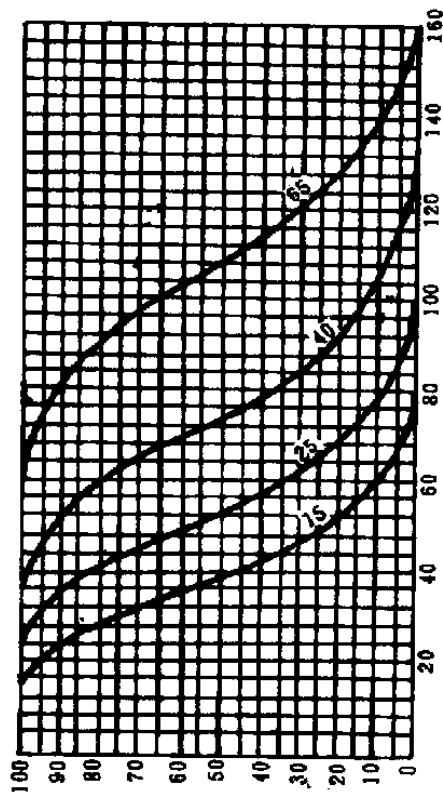
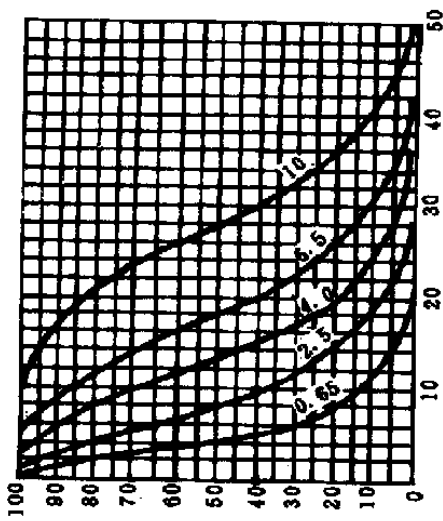
△ = 用紧接着的上一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。
Ac = 接收判定数。Rc = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 H)。# = 这样的样本大小小时,不允许接收

表 10-F 样本大小字母;F

图 F-一次抽样方案抽检特性曲线

(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批就期望接收的
百分数(Pa)



提交批的质量(AQL)≤10, P为百分不合格品率;AQL>10, P为每百单位产品缺陷数)

注曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-F-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

P _a	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																
	0.65	2.5	4.0	6.5	10	0.65	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65			
	P (百分不合格品率)										P (每百单位产品缺陷数)						
99.0	0.0502	0.759	2.27	4.36	9.75	0.503	0.743	2.18	4.12	8.93	14.5	17.5	23.9	30.5	37.4	51.7	62.9
95.0	0.256	1.81	4.22	7.14	14.0	0.256	1.78	4.09	6.83	13.1	19.9	23.5	30.8	38.4	46.2	62.2	74.5
90.0	0.525	2.69	5.64	9.03	16.6	0.527	2.66	5.51	8.72	15.8	23.3	27.2	35.1	43.2	51.5	68.4	81.2
75.0	1.43	4.81	8.70	12.8	21.6	1.44	4.81	8.64	12.7	21.1	29.8	34.2	43.1	52.1	61.2	79.5	93.4
50.0	3.41	8.25	13.1	18.1	27.9	3.47	8.39	13.4	18.4	28.4	38.3	43.3	53.3	63.3	73.3	93.3	108
25.0	6.70	12.9	18.7	24.2	34.8	6.93	13.5	19.6	25.5	37.1	48.4	54.0	65.1	76.1	87.0	109	125
10.0	10.9	18.1	24.5	30.4	41.5	11.5	19.4	26.6	33.4	46.4	58.9	65.0	77.0	88.9	101	124	141
5.0	13.9	21.6	29.3	34.4	45.6	15.0	23.7	31.5	38.8	52.6	65.7	72.2	84.8	97.2	109	133	151
1.0	20.6	28.9	35.8	42.1	53.2	23.0	33.2	42.0	50.2	65.6	80.0	87.0	101	114	127	153	172
	1.0	4.0	6.5	10	×	1.0	4.0	6.5	10	15	×	25	×	40	×	65	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-F-2 样本大小字码:F 的抽样方案

抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累 计 样 本 大 小																
	小于 0.65	0.65	1.0	×	1.5	AcRe	2.5	AcRe	4.0	AcRe		6.5	AcRe	10	AcRe	15	AcRe	25	AcRe	40	AcRe	65	AcRe	大于 65			
一 次	▽	0 1	用 字 码	用 字 码	AcRe	1 2	AcRe	2 3	AcRe	4 0	AcRe	6 5	AcRe	7 8	AcRe	8 9	AcRe	10 11	AcRe	14 15	AcRe	18 19	AcRe	21 22	△	20	
二 次	▽	*	用 字 码	用 字 码	AcRe	0 2	AcRe	0 3	AcRe	1 4	AcRe	2 5	AcRe	3 7	AcRe	3 7	AcRe	5 9	AcRe	6 10	AcRe	7 11	AcRe	9 14	AcRe	11 16	13
七 次	▽	*	用 字 码	用 字 码	AcRe	1 2	AcRe	3 4	AcRe	4 5	AcRe	6 7	AcRe	8 9	AcRe	11 12	AcRe	12 13	AcRe	15 16	AcRe	18 19	AcRe	23 24	AcRe	26 27	26
					AcRe	# 2	AcRe	# 2	AcRe	# 3	AcRe	# 4	AcRe	0 4	AcRe	0 4	AcRe	0 5	AcRe	0 6	AcRe	1 7	AcRe	1 8	AcRe	2 9	5
					AcRe	# 2	AcRe	0 3	AcRe	0 3	AcRe	1 5	AcRe	2 7	AcRe	2 7	AcRe	3 8	AcRe	3 9	AcRe	4 10	AcRe	6 12	AcRe	7 14	10
					AcRe	0 2	AcRe	0 3	AcRe	1 4	AcRe	2 6	AcRe	3 8	AcRe	4 9	AcRe	6 10	AcRe	7 12	AcRe	8 13	AcRe	11 17	AcRe	13 19	15
					AcRe	0 3	AcRe	1 4	AcRe	2 5	AcRe	3 7	AcRe	5 10	AcRe	6 11	AcRe	8 13	AcRe	10 15	AcRe	12 17	AcRe	16 22	AcRe	19 25	20
					AcRe	1 3	AcRe	2 4	AcRe	3 6	AcRe	5 8	AcRe	7 11	AcRe	9 12	AcRe	11 15	AcRe	14 17	AcRe	17 20	AcRe	22 25	AcRe	25 29	25
					AcRe	1 3	AcRe	3 5	AcRe	4 6	AcRe	7 9	AcRe	10 12	AcRe	12 14	AcRe	14 17	AcRe	18 20	AcRe	21 23	AcRe	27 29	AcRe	31 33	30
					AcRe	2 3	AcRe	4 5	AcRe	6 7	AcRe	9 10	AcRe	13 14	AcRe	14 15	AcRe	18 19	AcRe	21 22	AcRe	25 26	AcRe	32 33	AcRe	37 38	35
	小于 1.0	×	1.5	2.5	AcRe	4.0	AcRe	6.5	AcRe	10	AcRe	15	AcRe	×	AcRe	25	AcRe	×	AcRe	40	AcRe	×	AcRe	65	AcRe	×	大于 65

△ = 用紧接着的上一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字码。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字码。

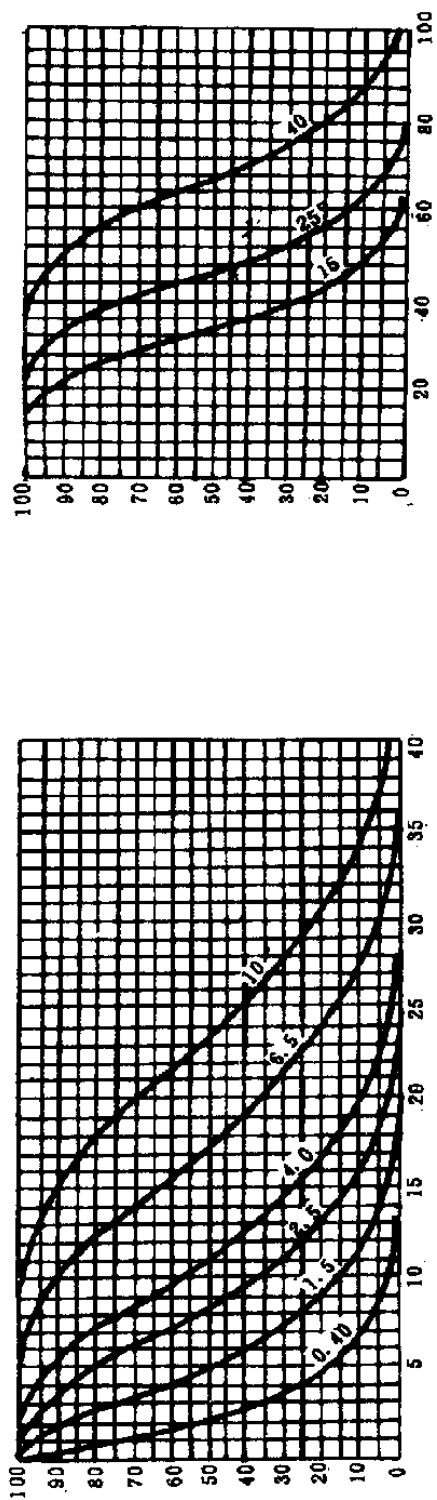
Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字码 I)。# = 这样的样本大小时,不允许接收。

表 10-G 样本大小字码: G

图 G-一次抽样方案抽检特性曲线

(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批被期望接收的
百分数 (Pa)



提交批的质量 (AQL ≤ 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平 (AQL)

表 10-G-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																	
	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40			
	P (每百单位产品缺陷数)																	
	P (百分不合格品率)																	
99.0	0.0314	0.471	1.40	2.67	5.88	9.73	0.0314	0.464	1.36	2.57	5.58	9.08	11.0	14.9	19.1	23.4	32.3	39.3
95.0	0.160	1.12	2.60	4.38	8.50	13.1	0.160	1.11	2.56	4.27	8.17	12.4	14.7	19.3	24.0	28.9	38.9	46.5
90.0	0.329	1.67	3.49	5.56	10.2	15.1	0.329	1.66	3.44	5.45	9.85	14.6	17.0	21.9	27.0	32.2	42.7	50.8
75.0	0.895	3.01	5.42	7.98	13.4	19.0	0.899	3.00	5.40	7.92	13.2	18.6	21.4	26.9	32.6	38.2	49.7	58.4
50.0	2.14	5.19	8.27	11.4	17.5	23.7	2.17	5.24	8.36	11.5	17.7	24.0	27.1	33.3	39.6	45.8	58.3	67.7
25.0	4.24	8.19	11.9	15.4	22.3	29.0	4.33	8.41	12.3	16.0	23.2	30.3	33.8	40.7	47.6	54.4	67.9	78.0
10.0	6.94	11.6	15.8	19.7	27.1	34.1	7.20	12.2	16.6	20.9	29.0	36.8	40.6	48.1	55.6	62.9	77.4	88.1
5.0	8.94	14.0	18.4	22.5	30.1	37.2	9.36	14.8	19.7	24.2	32.9	41.1	45.1	53.0	60.8	68.4	83.4	94.5
1.0	13.4	19.0	23.8	28.1	36.0	43.2	14.4	20.7	26.3	31.4	41.0	50.0	54.4	63.0	71.3	79.5	95.6	107
	0.65	2.5	4.0	6.5	10	×	0.65	2.5	4.0	6.5	10	×	15	25	×	40	×	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																	

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

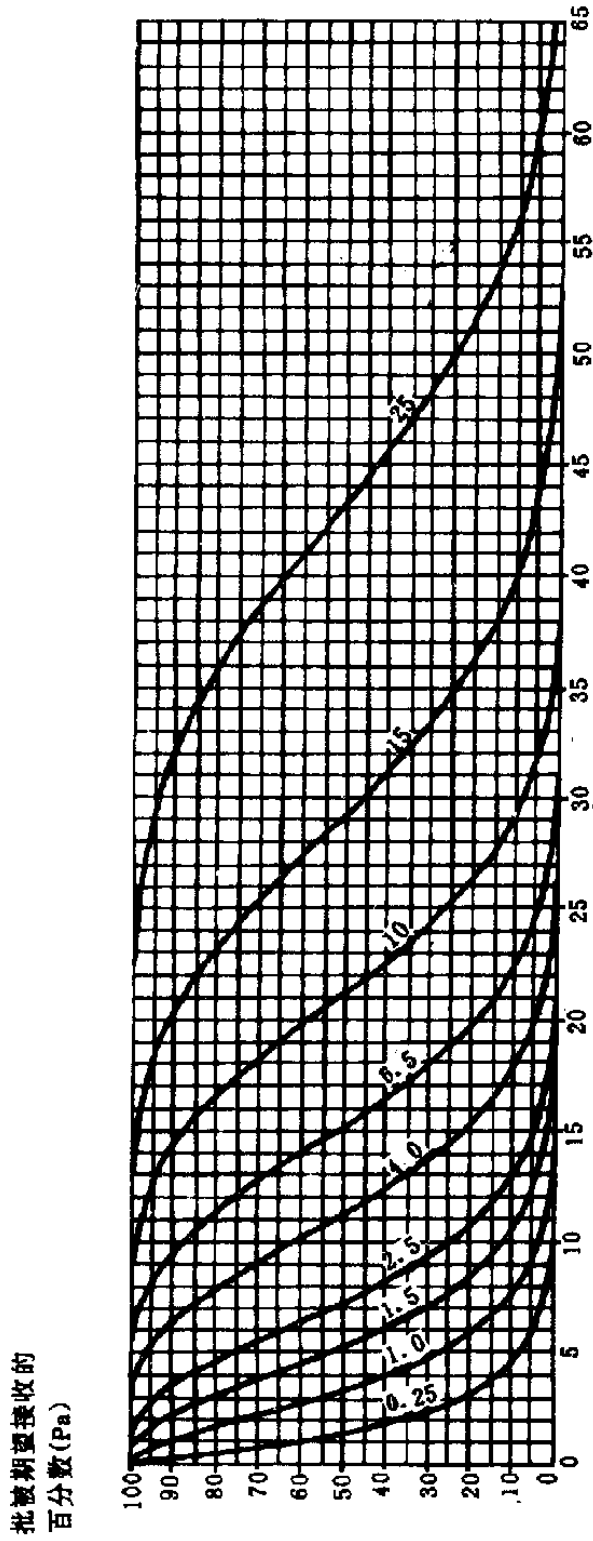
表 10-G-2 样本大小字母:G 的抽样方案

抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累计样本大小						
	小于 0.40	0.40	0.65	×	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10		×	15	×	25	×	40
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
32	▽	0 1	用 字 码	用 字 码	用 字 码	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	△
20	▽	*	用 字 码	用 字 码	用 字 码	0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	△
40	▽		用 字 码	用 字 码	用 字 码	1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	
8			# 2	# 2	# 3	# 4	# 4	# 4	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	
16			# 2	# 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	7 14	△
24			0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	13 19	
32			0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25	19 25	
40			1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29	25 29	
48			1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	10 12	12 14	18 20	21 23	27 29	31 33	31 33	
56			2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	13 14	14 15	21 22	25 26	32 33	37 38	37 38	
小于 0.65		0.65	×	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	×	15	×	25	×	40	×	大于 40
可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																	

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。
Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母K)。# = 这样的样本大小时,不允许接收。

表 10-H 样本大小字码: H

图 H-一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL) ≤ 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-H-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																			
	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	×	10	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	×	10	×	15	×	25
	P (百分不合格品率)										P (每百单位产品缺陷数)									
99.0	0.0201	0.300	0.885	1.68	3.69	5.07	7.36	10.1	0.0201	0.297	0.872	1.65	3.57	5.81	7.01	9.54	12.2	15.0	20.7	25.1
95.0	0.103	0.715	1.66	2.78	5.36	8.22	9.72	12.9	0.103	0.711	1.64	2.73	5.23	7.96	9.39	12.3	15.4	18.5	24.9	29.8
90.0	0.210	1.07	2.22	3.53	5.42	9.54	11.2	14.5	0.211	1.06	2.20	3.49	6.30	9.31	10.9	14.0	17.3	20.6	27.3	32.5
75.0	0.574	1.92	3.46	5.10	8.51	12.0	13.8	17.5	0.575	1.92	3.45	5.07	8.44	11.9	13.7	17.2	20.8	24.5	31.8	37.4
50.0	1.38	3.33	5.31	7.29	11.3	15.2	17.2	21.2	1.39	3.36	5.35	7.34	11.3	15.3	17.3	21.3	25.3	29.3	37.3	43.3
25.0	2.73	5.29	7.69	10.0	14.5	18.8	21.0	25.2	2.77	5.39	7.84	10.2	14.8	19.4	21.6	26.0	30.4	34.8	43.5	49.9
10.0	4.50	7.56	10.3	12.9	17.8	22.4	24.7	29.1	4.61	7.78	10.6	13.4	18.5	23.5	26.0	30.8	35.6	40.3	49.5	56.4
5.0	5.82	9.14	12.1	14.8	19.9	24.7	27.0	31.6	5.99	9.49	12.6	15.5	21.0	26.3	28.9	33.9	38.9	43.8	53.4	60.5
1.0	8.00	12.6	15.8	18.7	24.2	29.2	31.7	36.3	9.21	13.3	16.8	20.1	26.2	32.0	34.8	40.3	45.6	50.9	61.2	68.7
	0.40	1.5	2.5	4.0	6.5	×	10	×	0.40	×1.5	2.5	4.0	6.5	×	10	×	15	×	25	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																			

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-H-2 样本大小字母: H 的抽样方案

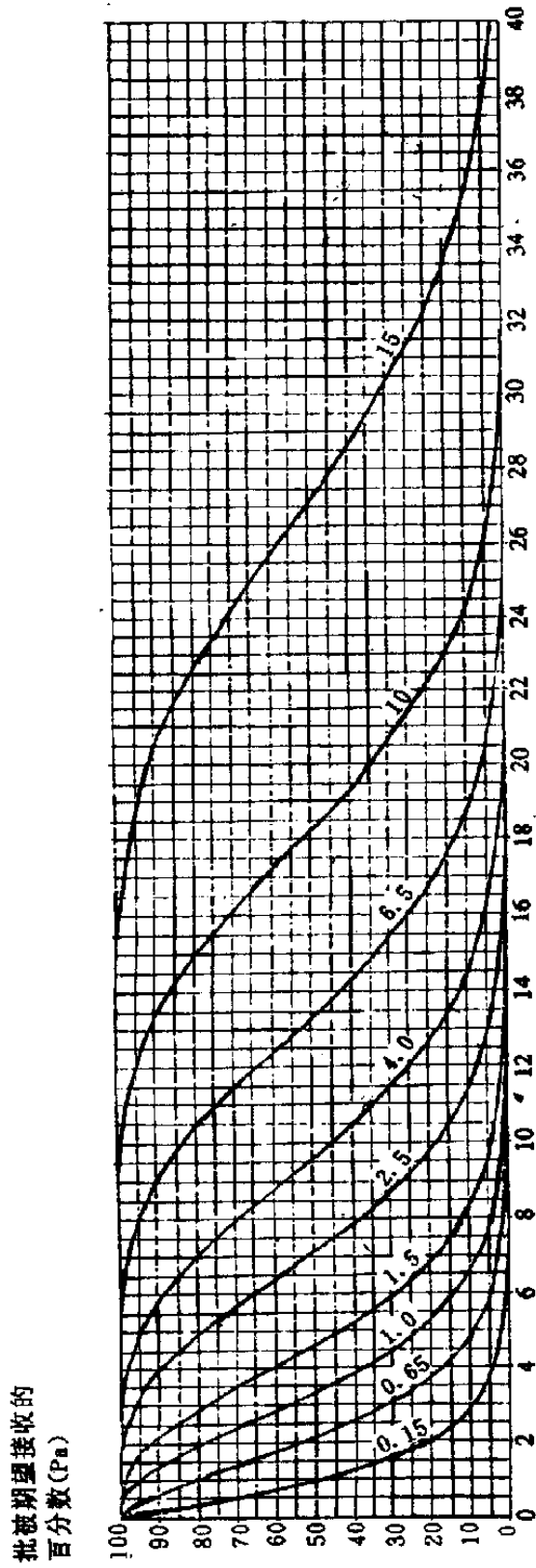
抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)															累 计 样 本 大 小	
	小于 0.25	0.25	0.40	×	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	×	10	×	15	×		25
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
50	▽	0 1	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	△	50		
32	▽	*	0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	△	32		
64	▽	*	1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27		64		
13			# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9		13		
26			# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	△	26		
39			0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19		39		
52			0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25		52		
65			1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29		65		
78			1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33		78		
91			2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38		91		
	小于 0.40	0.40	×	0.65	1.0	1.5	4.0	6.5	×	10	×	15	×	25	×	大于 25	

△ = 用紧接着的上一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字母。
 Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 L)。# = 这样的样本大小时, 不允许接收。

表 10-J 样本大小字母:J

图 J-一次抽样方案抽检特性曲线

(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL)≤10, P为百分不合格品率; AQL>10, P为每百单位产品缺陷数)

注:曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-J-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)																					
	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15					
	P (百分不合格品率)																					
99.0	0.0126	0.187	0.550	1.04	2.28	3.73	4.51	6.17	7.88	9.76	0.0126	0.186	0.545	1.03	2.23	3.63	4.38	5.96	7.62	9.35	12.9	15.7
95.0	0.0641	0.446	1.03	1.73	3.32	5.07	6.00	7.93	9.89	11.9	0.0641	0.444	1.02	1.71	3.27	4.98	5.87	7.71	9.61	11.6	15.6	18.6
90.0	0.132	0.667	1.39	2.20	3.98	5.91	6.00	8.95	11.0	13.2	0.132	0.665	1.38	2.18	3.94	5.82	6.79	8.78	10.8	12.9	17.1	20.3
75.0	0.359	1.201	2.16	3.18	5.30	7.50	8.61	10.9	13.2	15.5	0.360	1.20	2.16	3.17	5.27	7.45	8.55	10.8	13.0	15.3	19.9	23.4
50.0	0.863	2.09	3.33	4.57	7.06	9.55	10.8	13.3	15.8	18.3	0.866	2.10	3.34	4.59	7.09	9.59	10.8	13.3	15.8	18.3	23.3	37.1
25.0	1.72	3.33	4.84	6.30	9.14	11.9	13.3	16.0	18.6	21.3	1.73	3.37	4.90	6.39	9.28	12.1	13.5	16.3	19.0	21.7	27.3	31.2
10.0	2.84	4.87	6.52	8.16	11.3	14.2	15.7	18.6	21.4	24.2	2.86	4.86	6.65	8.35	11.6	14.7	16.2	19.3	22.2	25.2	30.9	35.2
5.0	3.68	5.79	7.66	9.41	12.7	15.8	17.3	20.3	23.2	26.0	3.74	5.93	7.87	9.69	13.1	16.4	18.0	21.2	24.3	27.4	33.4	37.8
1.0	5.59	8.00	10.1	12.0	15.6	18.9	20.5	23.6	26.5	29.5	5.76	8.30	10.5	12.6	16.4	20.0	21.8	25.2	28.5	31.8	38.2	42.9
	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	20	25	0.25	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	20	25	30	35
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																					

注:百分不合格品率用二项分布计算;每百单位产品缺陷数用泊松分布计算。

表 10-J-2 样本大小字码:J 的抽样方案

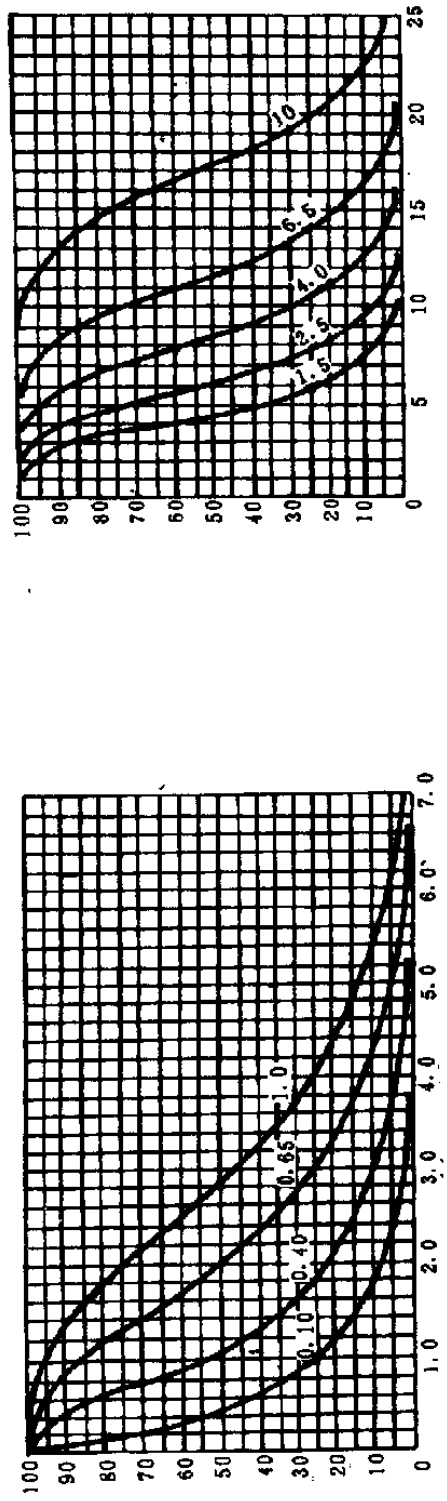
抽样方案类型	可 接 收										平 常 检 验										累 计 样 本 大 小
	小于 0.15	0.15	0.25	×	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	×	6.5	×	10	×	15	大于 15				
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe				
一 次	▽	0 1	用 字 码	用	用	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	△	80			
二 次	▽	*	用 字 码	用 字 码	用 字 码	1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	△	50			
七 次	▽	*	用 字 码	用 字 码	用 字 码	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	△	20			
次						# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	△	40			
						0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19		60			
						0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25		80			
						1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29		100			
						1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33		120			
						2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38		140			
						1.0	1.5	2.5	4.0	×	6.5	×	10	×	15	×	大于 15				
						0.25	×	0.40	0.65	×	0.40	×	0.65	×	1.0	×	1.5				

△ = 用紧接着的上一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字码。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数和拒收判定数的样本大小字码。
Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 H)。# = 这样的样本大小小时,不允许接收。

表 10-K 样本大小字码: K

图 K-一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批被期望接收的
百分数(Pa)



提交批的质量(AQL) ≤ 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数)
注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-K-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)											
	0.10	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	×	4.0	×	6.5	×	10
	P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)											
99.0	0.00804	0.119	0.349	0.659	1.43	2.32	2.81	3.82	4.88	5.98	8.28	10.1
95.0	0.0410	0.284	0.654	1.09	2.09	3.18	3.76	4.94	6.15	7.40	9.95	11.9
90.0	0.0843	0.425	0.882	1.40	2.52	3.72	4.35	5.62	6.92	8.24	10.9	13.0
75.0	0.230	0.769	1.382	2.03	3.38	4.76	5.47	6.90	8.34	9.79	12.7	14.9
50.0	0.555	1.34	2.14	2.94	4.54	6.14	6.94	8.53	10.1	11.7	14.9	17.3
25.0	1.11	2.15	3.14	4.09	5.94	7.75	8.64	10.4	12.2	13.9	17.4	20.0
10.0	1.84	3.11	4.26	5.34	7.42	9.42	10.4	12.3	14.2	16.1	19.8	22.5
5.0	2.40	3.80	5.04	6.20	8.41	10.5	11.5	13.6	15.6	17.5	21.4	24.2
1.0	3.68	5.31	6.72	8.04	10.5	12.8	13.3	16.1	18.3	20.4	24.5	27.5
	0.15	0.65	1.0	1.5	2.5	×	4.0	×	6.5	×	10	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)											

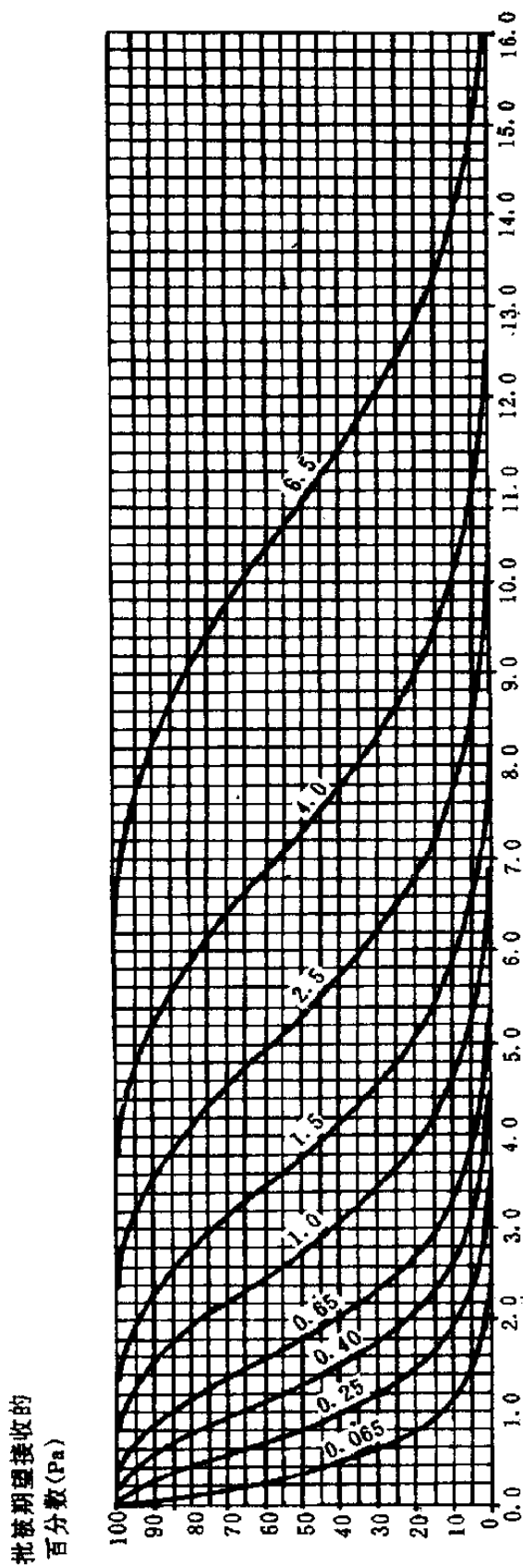
注:表内数据是按二项分布的近似泊松分布计算的。

表 10-K-2 样本大小字母 K 的抽样方案

抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累 计 样 本 大 小						
	0.10	0.15	×	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	×		4.0	×	6.5	×	10	大于 10
	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	
一 次	▽	0 1		1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	△	125	
二 次	▽	*		0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	△	80	
七 次	▽	*		1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27		160	
			用 字	≠	2	≠	3	≠	4	0 4	0 5	1 7	1 8	2 9	△	32	
			用 字	≠	2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14		64
			用 字	0	2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19		96
			用 字	0	3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25		128
			用 字	1	3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29		160
			用 字	1	3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33		192
		用 字	2	3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38		224	
	小于 0.15	×	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	×	4.0	×	6.5	×	10	×	大于 10	
		可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)															

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字母。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字母。
 Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 N)。= = 这样的样本大小时,不允许接收

表 10-L 样本大小字码:L
 图 L-一次抽样方案抽检特性曲线
 (二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL)≤10, P 为百分不合格品率; AQL>10, P 为每百单位产品缺陷数)
 注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-L-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量				水 平				(正 常 检 验)			
	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	×	2.5	×	4.0	×	6.5
P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)												
99.0	0.00503	0.075	0.218	0.412	0.893	1.45	1.75	2.39	3.05	3.74	5.17	6.29
95.0	0.0256	0.178	0.409	0.683	1.31	1.99	2.35	3.08	3.84	4.62	6.22	7.45
90.0	0.527	0.266	0.551	0.872	1.58	2.33	2.72	3.51	4.32	5.15	6.84	8.12
75.0	0.144	0.481	0.864	1.27	2.11	2.98	3.42	4.31	5.21	6.12	7.95	9.34
50.0	0.347	0.839	1.34	1.84	2.84	3.84	4.33	5.33	6.33	7.33	9.33	10.8
25.0	0.693	1.35	1.96	2.55	3.71	4.83	5.40	6.51	7.61	8.70	10.9	12.5
10.0	1.15	1.94	2.66	3.34	4.64	5.89	6.50	7.70	8.89	10.0	12.4	14.1
5.0	1.50	2.37	3.15	3.88	5.26	6.57	7.22	8.48	9.72	10.0	13.3	15.1
1.0	2.30	3.32	4.20	5.02	6.55	8.00	8.70	10.0	11.4	12.7	15.3	17.2
0.10	0.10	0.40	0.65	1.0	1.5	×	2.5	×	4.0	×	6.5	×
可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)												

注:表内数据是按二项分布的近似值泊松分布计算的。

表 10-L-2 样本大小字母: L 的抽样方案

抽样方案类型	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)															累 计 样 本 大 小											
	小于 0.065	0.065	0.10	×	0.15	0.25	AcRe	AcRe	0.40	AcRe	AcRe	0.65	AcRe	AcRe	1.0		AcRe	AcRe	1.5	×	2.5	×	4.0	×	6.5	大于 6.5	
	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe		AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
一 次	▽	0 1				1 2 2 3 3 4	AcRe	AcRe	2 2 3 3 4	AcRe	AcRe	5 6 7 8	AcRe	AcRe	8 9	AcRe	AcRe	10 11 12 13	×	10 11 12 13	×	14 15 18 19 21 22	×	18 19 21 22	×	21 22	△
二 次	▽	*	用 字	用 字	0 2 0 3 1 4	AcRe	AcRe	0 2 0 3 1 4	AcRe	AcRe	2 5 3 7	AcRe	AcRe	3 7	AcRe	AcRe	5 9	AcRe	6 10	6 10	6 10	7 11 9 14 11 16	×	7 11 9 14 11 16	×	11 16	△
七 次	▽	*	用 字	用 字	≠ 2 2 3 3 4	AcRe	AcRe	≠ 2 2 3 3 4	AcRe	AcRe	≠ 4 0 4	AcRe	AcRe	≠ 4 0 4	AcRe	AcRe	0 5	AcRe	0 6	0 6	0 6	1 7 1 8 2 9	×	1 7 1 8 2 9	×	2 9	△
			用 字	用 字	≠ 2 0 3 0 3	AcRe	AcRe	≠ 2 0 3 0 3	AcRe	AcRe	1 6 2 7 3 8	AcRe	AcRe	1 6 2 7 3 8	AcRe	AcRe	3 9	AcRe	3 9	3 9	3 9	4 10 6 12 7 14	×	4 10 6 12 7 14	×	7 14	
			用 字	用 字	0 2 0 3 1 4	AcRe	AcRe	0 2 0 3 1 4	AcRe	AcRe	2 6 3 8 4 9	AcRe	AcRe	2 6 3 8 4 9	AcRe	AcRe	6 10	AcRe	7 12	7 12	7 12	8 13 11 17 13 19	×	8 13 11 17 13 19	×	13 19	
			用 字	用 字	0 3 1 4 2 5	AcRe	AcRe	0 3 1 4 2 5	AcRe	AcRe	3 7 5 10 6 11 8 13	AcRe	AcRe	3 7 5 10 6 11 8 13	AcRe	AcRe	10 15	AcRe	10 15	10 15	10 15	12 17 16 22 19 25	×	12 17 16 22 19 25	×	19 25	
			用 字	用 字	1 3 2 4 3 6	AcRe	AcRe	1 3 2 4 3 6	AcRe	AcRe	5 8 7 11 9 12	AcRe	AcRe	5 8 7 11 9 12	AcRe	AcRe	11 15	AcRe	14 17	14 17	14 17	17 20 22 25 25 29	×	17 20 22 25 25 29	×	25 29	
			用 字	用 字	1 3 3 5 4 6	AcRe	AcRe	1 3 3 5 4 6	AcRe	AcRe	7 9 10 12 14 14	AcRe	AcRe	7 9 10 12 14 14	AcRe	AcRe	14 17	AcRe	18 20	18 20	18 20	21 23 27 29 31 33	×	21 23 27 29 31 33	×	31 33	
			用 字	用 字	2 3 4 5 6 7	AcRe	AcRe	2 3 4 5 6 7	AcRe	AcRe	9 10 13 14 14 15	AcRe	AcRe	9 10 13 14 14 15	AcRe	AcRe	18 19	AcRe	21 22	21 22	21 22	25 26 32 33 37 38	×	25 26 32 33 37 38	×	37 38	
	小于 0.10	0.10	×	0.15	0.25	0.40	AcRe	AcRe	0.65	1.0	×	1.5	×	2.5	×	4.0	×	4.0	4.0	4.0	6.5	×	6.5	×	6.5	大于 6.5	

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字母。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字母。
Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 P)。≠ = 这样的样本大小小时, 不允许接收

表 10-M 样本大小/小字码: M
 图 M-一次抽样方案抽检特性曲线
 (二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

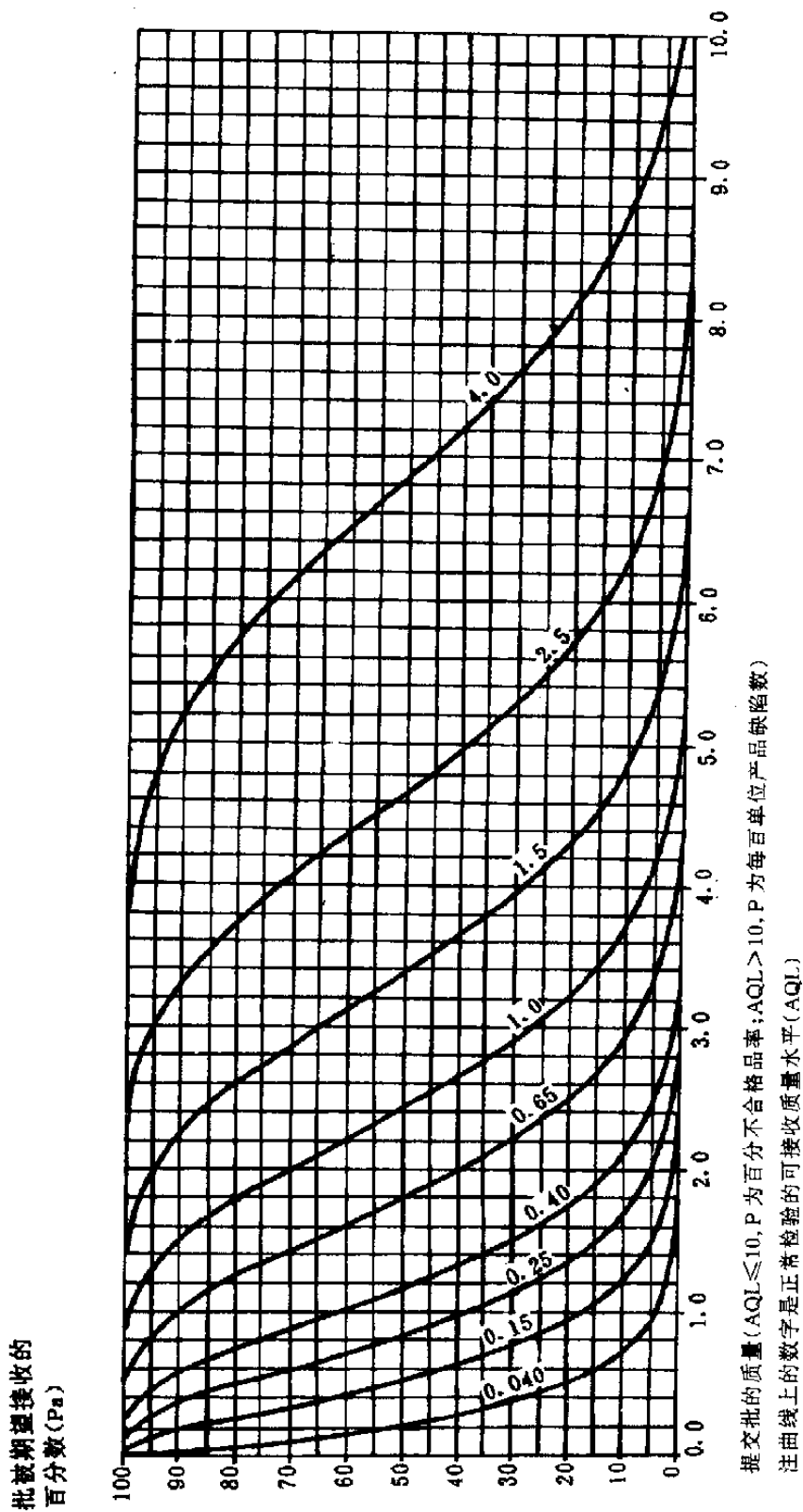


表 10-M-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)											
	0.040	0.15	0.25	0.40	6.5	1.0	×	1.5	×	2.5	×	4.0
	P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)											
99.0	0.00319	0.0472	0.138	0.261	0.567	0.923	1.11	1.51	1.94	2.37	3.28	3.99
95.0	0.0163	0.113	0.260	0.434	0.830	1.26	1.49	1.96	2.44	2.94	3.95	4.73
90.0	0.0335	0.169	0.350	0.534	1.00	1.48	1.72	2.23	2.74	3.27	4.34	5.16
75.0	0.0913	0.305	0.548	0.805	1.34	1.89	2.17	2.74	3.31	3.89	5.05	5.93
50.0	0.220	0.533	0.849	1.17	1.80	2.43	2.75	3.39	4.02	4.66	5.93	6.88
25.0	0.440	0.855	1.24	1.62	2.36	3.07	3.43	4.13	4.83	5.52	6.90	7.92
10.0	0.731	1.23	1.69	2.12	2.94	2.74	4.13	4.89	5.64	6.39	7.86	8.95
5.0	0.951	1.51	2.00	2.46	3.34	4.17	4.58	5.38	6.17	6.95	8.47	9.60
1.0	1.46	2.11	2.67	3.19	4.16	5.08	5.52	6.40	7.24	8.08	9.71	10.9
	0.065	0.25	0.40	0.65	1.0	×	1.5	×	2.5	×	4.0	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)											

注:表内数据是按二项分布的近似泊松分布计算的。

表 10-M-2 样本大小字码:M 的抽样方案

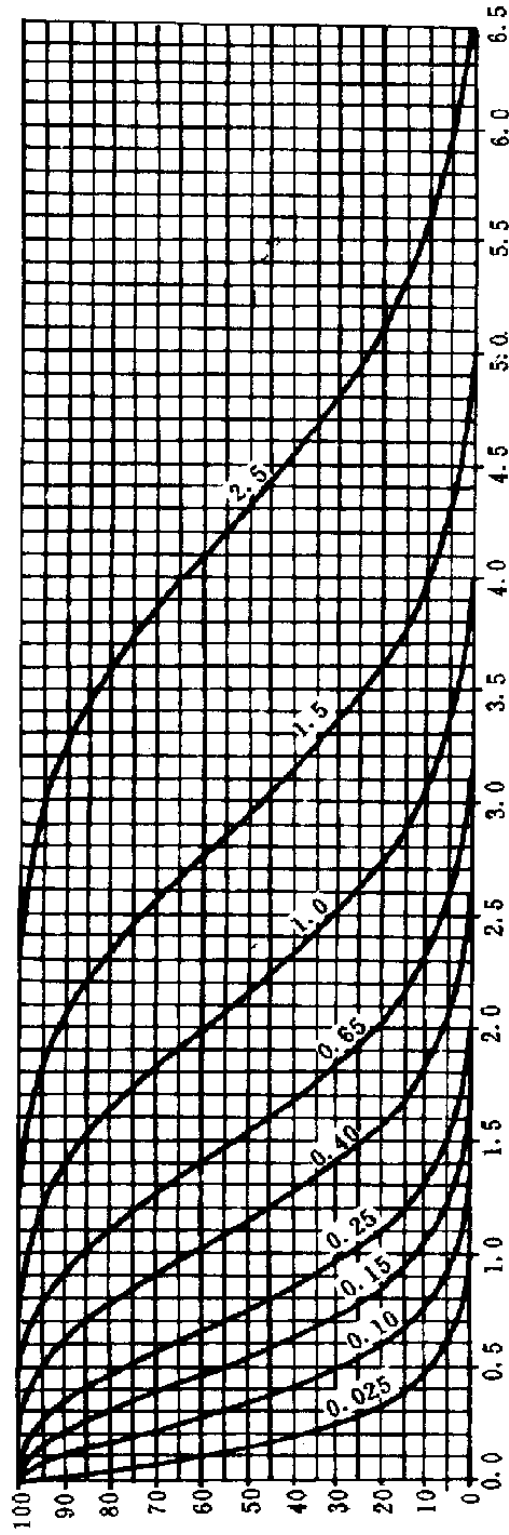
抽样方案类型	累计样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累计样本大小						
		小于 0.040	0.040	0.065	×	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0		×	1.5	×	2.5	×	4.0
一次	▽	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	△
一次	315	0 1	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	21 22	△	315			
二次	200	▽	0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	△	200				
二次	400		1 2	3 4	4 5	6 7	8 9	11 12	12 13	15 16	18 19	23 24	26 27	400				
七次	80	▽	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	80				
	160		# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	160				
	240		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	240				
	320		0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25	320				
	400		1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29	400				
	480		1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33	480				
560		2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38	560					
	小于 0.065	×	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	×	1.5	×	2.5	×	4.0	×	大于 4.0		

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字码。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字码。
 Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字码 Q)。# = 这样的样本大小小时,不允许接收

表 10-N 样本大小字码: N

图 N-一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)

批被期望接收的
百分数(Pa)



提交批的质量(AQL) ≤ 10, P 为百分不合格品率; AQL > 10, P 为每百单位产品缺陷数
注: 曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-N-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)											
	0.025	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×	2.5
	P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)											
99.0	0.00201	0.0297	0.0872	0.165	0.357	0.581	0.701	0.954	1.22	1.50	2.07	2.51
95.0	0.0103	0.711	0.164	0.273	0.523	0.796	0.939	1.23	1.54	1.85	2.49	2.98
90.0	0.0211	0.106	0.220	0.349	0.630	0.931	1.09	1.40	1.73	2.06	2.73	3.25
75.0	0.0575	0.192	0.345	0.507	0.844	1.19	1.37	1.72	2.08	2.45	3.18	3.74
50.0	0.139	0.336	0.535	0.734	1.13	1.53	1.73	2.13	2.53	2.93	3.73	4.33
25.0	0.277	0.539	0.784	1.02	1.48	1.94	2.16	2.60	3.04	3.48	4.35	4.99
10.0	0.461	0.778	1.06	1.34	1.85	2.35	2.60	3.08	3.56	4.03	4.95	5.64
5.0	0.599	0.949	1.26	1.55	2.10	2.63	2.89	3.89	3.39	4.38	5.34	6.05
1.0	0.921	1.38	1.68	2.01	2.62	3.20	3.48	4.03	4.56	5.09	6.12	6.87
	0.040	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×	2.5	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)											

注:表内数据是按二项分布的近似值泊松分布计算的。

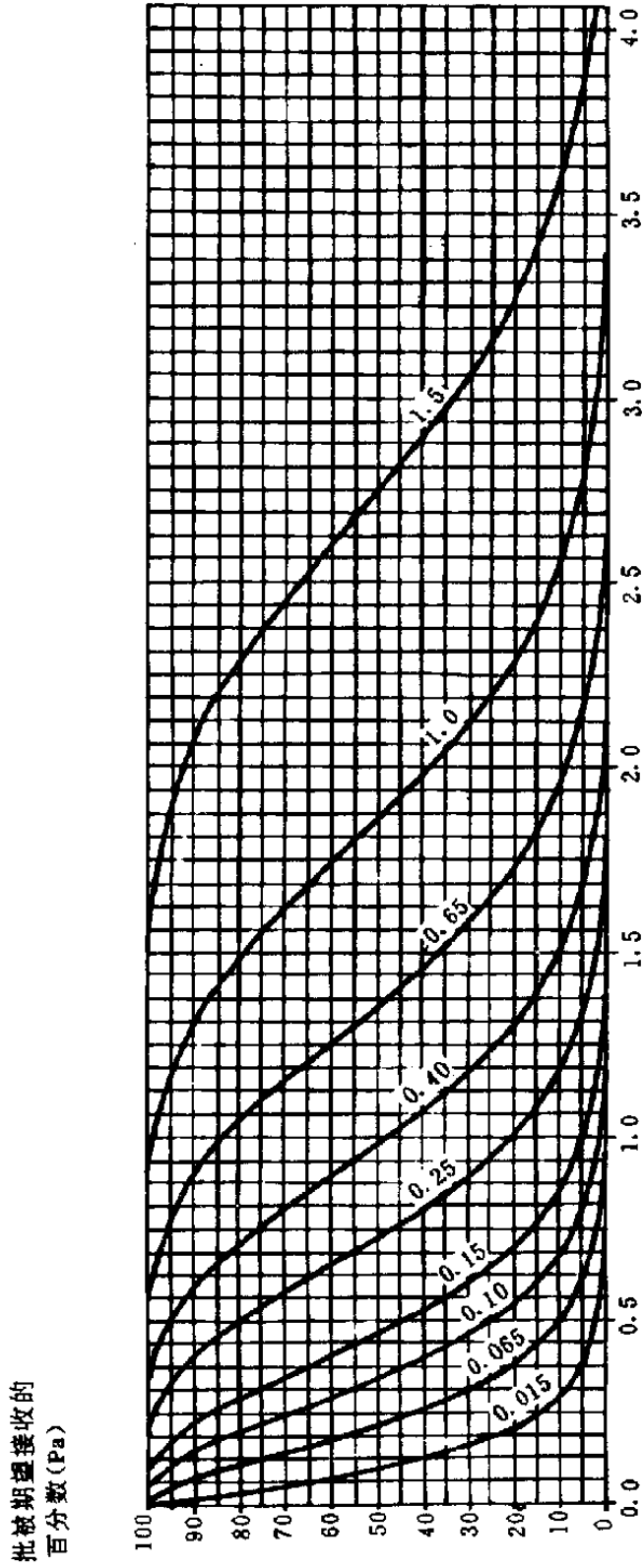
表 10-N-2 样本大小字码: N 的抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累计样本大小							
		小于 0.025	0.025	0.040	×	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65		×	1.0	×	1.5	×	2.5	大于 2.5
	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	
一次	500	▽	0 1																△
二次	315	▽	*																△
七次	630			用 字 码															
	125			用 字 码															
	250			用 字 码															
	375			用 字 码															
	500			用 字 码															
	625			用 字 码															
	750			用 字 码															
875			用 字 码																
		小于 0.040	×	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	×	1.0	×	1.5	×	2.5	×	大于 2.5		
		可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)																	

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字码。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字码。
Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字母 R)。# = 这样的样本大小小时,不允许接收

表 10-P 样本大小字码:P

图 P-一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL)≤10, P 为百分不合格品率。
注:曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-P-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)											
	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	×	0.65	×	1.0	×	1.5
	P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)											
99.0	0.00126	0.0186	0.0545	0.103	0.223	0.363	0.438	0.596	0.762	0.935	1.29	1.57
95.0	0.00641	0.444	0.102	0.171	0.327	0.498	0.587	0.771	0.961	1.16	1.56	1.86
90.0	0.0132	0.0665	0.138	0.218	0.394	0.582	0.679	0.878	1.08	1.29	1.71	2.03
75.0	0.0360	0.120	0.216	0.317	0.527	0.745	0.855	1.08	1.30	1.53	1.99	2.34
50.0	0.0866	0.210	0.334	0.459	0.709	0.959	1.08	1.33	1.58	1.83	2.33	2.71
25.0	0.173	0.337	0.490	0.639	0.928	1.21	1.35	1.63	1.90	2.17	2.72	3.12
10.0	0.288	0.486	0.665	0.835	1.16	1.47	1.62	1.93	2.22	2.52	3.09	3.52
5.0	0.374	0.593	0.787	0.969	1.31	1.64	1.80	2.12	2.43	2.74	3.34	3.78
1.0	0.576	0.830	1.05	1.26	1.64	2.00	2.18	2.52	2.85	3.18	3.82	4.29
	0.025	0.10	0.15	0.25	0.40	×	0.65	×	1.0	×	1.5	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)											

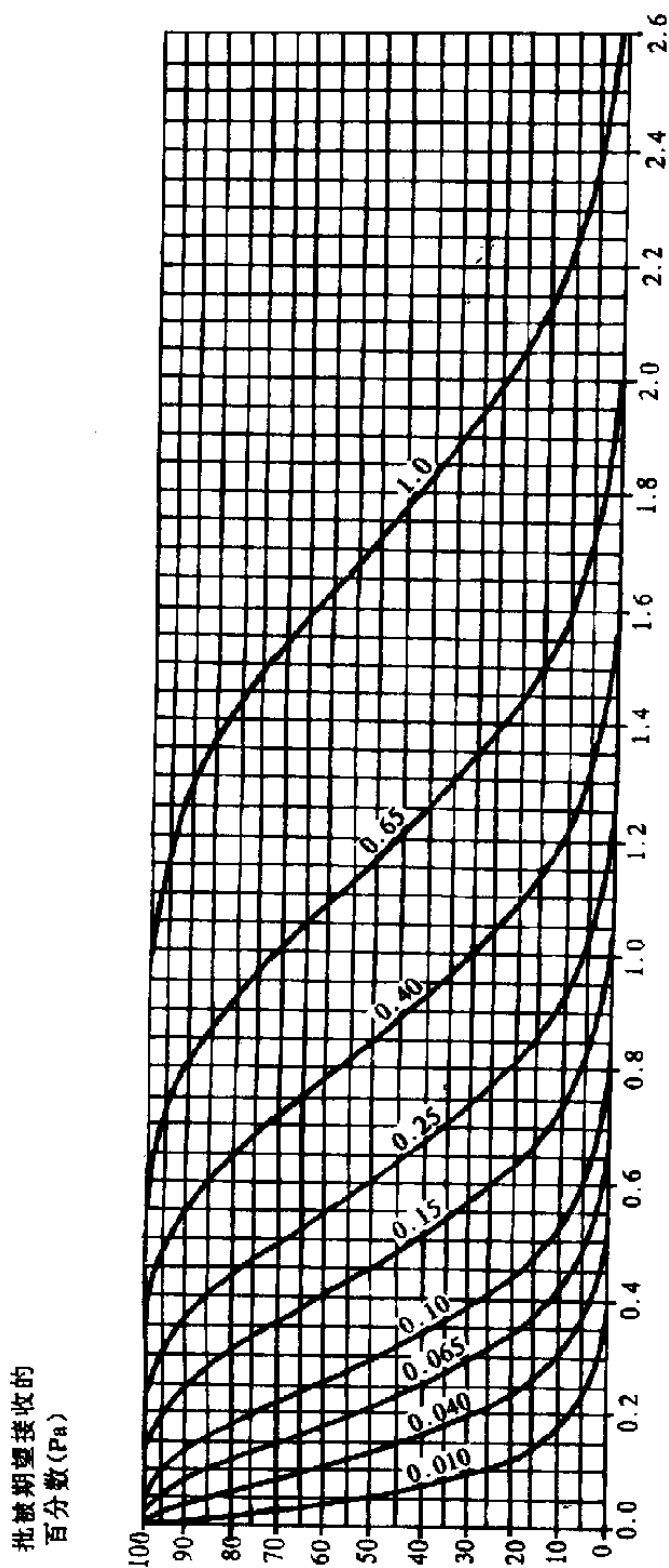
注:表内数据是按二项分布的近似值泊松分布计算的。

表 10-P-2 样本大小字码:P 的抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累计样本大小								
		0.010	0.015	0.025	×	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	1.0		×	1.5	AcRe	AcRe	小于 1.5			
一次	800	▽	0 1	AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.5	AcRe	△	800
二次	500	▽	*	AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	500
	1000			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	1000
七次	200	▽	*	AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	200
	400			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	400
	600			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	600
	800			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	800
	1000			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	1000
	1200			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	1200
1400			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	1400	
	小于 0.025			AcRe	AcRe	0.040	AcRe	AcRe	0.065	×	AcRe	AcRe	0.65	×	AcRe	AcRe	1.0	AcRe	△	大于 1.5

△ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字码。▽ = 用紧接着的下一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字码。
Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案(或者用字码 N)。# = 这样的样本大小时,不允许接收

表 10-Q 样本大小字码: Q
 图 Q-一次抽样方案抽检特性曲线
 (二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL) ≤ 10, P 为百分不合格品率。
 注曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-Q-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 次 质 量 水 平 (正 常 检 验)											
	0.010	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	×	0.40	×	0.65	×	1.0
	P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)											
99.0	0.000804	0.0119	0.0349	0.0659	0.143	0.232	0.281	0.382	0.488	0.598	0.828	1.01
95.0	0.00410	0.0284	0.0654	0.109	0.209	0.318	0.376	0.494	0.615	0.740	0.995	1.19
90.0	0.00843	0.0425	0.0882	0.140	0.252	0.372	0.435	0.562	0.692	0.824	1.09	1.30
75.0	0.0230	0.0769	0.138	0.203	0.338	0.476	.547	0.690	0.834	0.979	1.27	1.49
50.0	0.0555	0.134	0.214	0.294	0.454	0.614	0.694	0.853	1.01	1.17	1.49	1.73
25.0	0.111	0.215	0.314	0.409	0.594	0.775	0.864	1.04	1.22	1.39	1.74	2.00
10.0	0.184	0.311	0.426	0.534	0.742	0.942	1.04	1.23	1.42	1.61	1.98	2.25
5.0	0.240	0.380	0.504	0.620	0.841	1.05	1.15	1.36	1.56	1.75	2.14	2.42
1.0	0.368	0.531	0.672	0.804	1.05	1.28	1.39	1.61	1.83	2.04	2.45	2.75
	0.015	0.065	0.10	0.15	0.25	×	0.40	×	0.65	×	1.0	×
	可 接 收 质 量 水 平											

注:表内数据是按二项分布的近似泊松分布计算的。

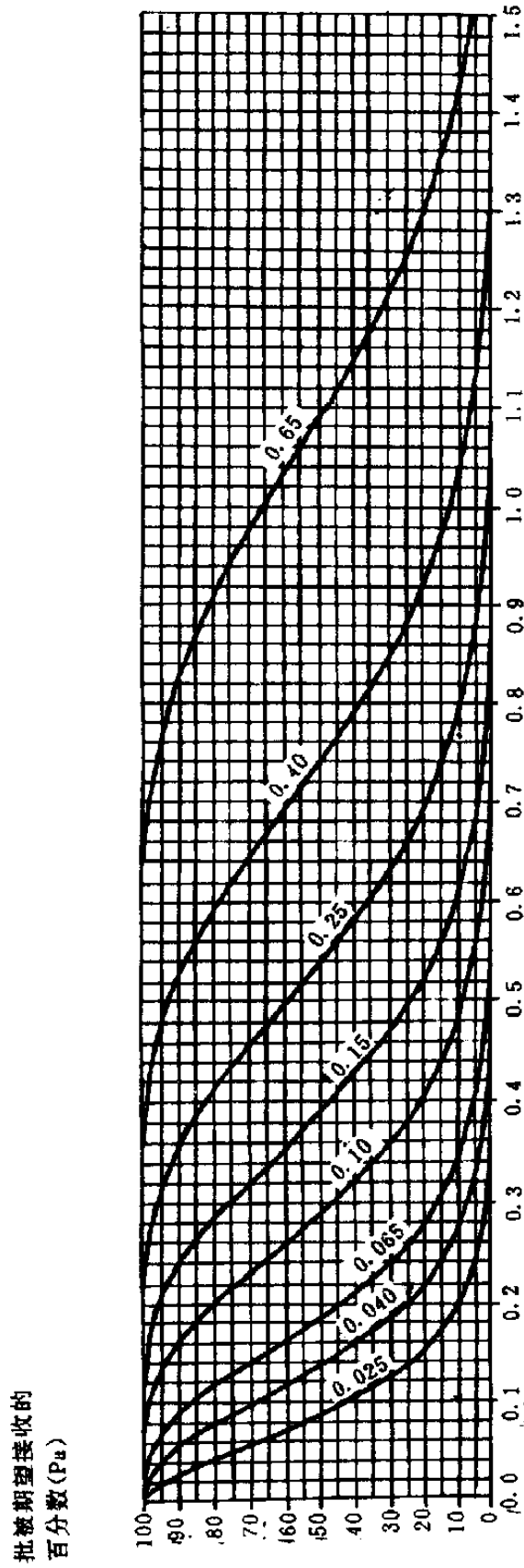
表 10-Q-2 样本大小码:Q 的抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累计样本大小								
		×	0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25		×	0.40	×	0.65	×	1.0	×	大于 1.0
AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	
一次	1250	0 1																	△	1250
二次	800	*																	△	800
	1600		用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	用 字	1600
七次	315	*	# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 7	1 8	2 9	△	△	△	315	
	630		# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14	6 12	7 14				630	
	945		0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19	11 17	13 19				945	
	1260		0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25	16 22	19 25				1260	
	1575		1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29	22 25	25 29				1575	
	1890		1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33	27 29	31 33				1890	
	2205		2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38	32 33	37 38				2205	
		0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	×	0.40	×	0.65	×	1.0	×	大于 1.0		
可 接 收 质 量 水 平																				

△ = 用紧接着的上一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小码。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案。
= 这样的样本大小码, 不允许接收

表 10-R 样本大小字码:R

图 R-1 一次抽样方案抽检特性曲线
(二次与七次抽样的抽检特性曲线实际上与其非常接近)



提交批的质量(AQL)≤10, P为百分不合格品率。
注:曲线上的数字是正常检验的可接收质量水平(AQL)

表 10-R-1 一次抽样方案抽检特性曲线数值表

Pa	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										
	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	×	0.25	×	0.40	×	0.65
	P (百分不合格品率或每百单位产品缺陷数)										
99.0	0.00743	0.0218	0.0412	0.0892	0.145	0.175	0.239	0.305	0.374	0.517	0.629
95.0	0.0178	0.0409	0.0683	0.131	0.199	0.235	0.309	0.385	0.462	0.622	0.745
90.0	0.0266	0.0551	0.0872	0.158	0.233	0.272	0.351	0.432	0.515	0.684	0.812
75.0	0.0481	0.0864	0.127	0.211	0.298	0.342	0.431	0.521	0.612	0.795	0.934
50.0	0.0839	0.134	0.181	0.284	0.384	0.433	0.533	0.633	0.733	0.933	1.08
25.0	0.135	0.196	0.255	0.371	0.484	0.540	0.651	0.761	0.870	1.09	1.25
10.0	0.194	0.266	0.334	0.464	0.589	0.650	0.770	0.889	1.01	1.24	1.41
5.0	0.237	0.315	0.388	0.526	0.657	0.722	0.848	0.972	1.09	1.33	1.51
1.0	0.332	0.420	0.502	0.665	0.800	0.870	1.02	1.14	1.27	1.53	1.72
	0.040	0.065	0.10	0.15	×	0.25	×	0.40	×	0.65	×
	可 接 收 质 量 水 平 (加 严 检 验)										

注:表内数据是按二项分布的近似值泊松分布计算的。

表 10-R-2 样本大小字母:R 的抽样方案

抽样方案类型	累计样本大小	可 接 收 质 量 水 平 (正 常 检 验)										累计样本大小					
		0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	×	0.25		×	0.40	×	0.65	×
	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe	AcRe
一 次	0 1				1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	8 9	10 11	12 13	14 15	18 19	12 22	△	2000
二 次	*				0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	3 7	5 9	6 10	7 11	9 14	11 16	△	1250
七 次	*				# 2	# 2	# 3	# 4	0 4	0 4	0 5	0 6	1 7	1 8	2 9	△	500
					# 2	0 3	0 3	1 5	1 6	2 7	3 8	3 9	4 10	6 12	7 14		1000
					0 2	0 3	1 4	2 6	3 8	4 9	6 10	7 12	8 13	11 17	13 19		1500
					0 3	1 4	2 5	3 7	5 10	6 11	8 13	10 15	12 17	16 22	19 25		2000
					1 3	2 4	3 6	5 8	7 11	9 12	11 15	14 17	17 20	22 25	25 29		2500
					1 3	3 5	4 6	7 9	10 12	12 14	14 17	18 20	21 23	27 29	31 33		3000
					2 3	4 5	6 7	9 10	13 14	14 15	18 19	21 22	25 26	32 33	37 38		3500
	0.010	0.015	×	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	×	0.25	×	0.40	×	0.65	×	大于 0.65	

△ = 用紧接着的上一个具有接收判定数与拒收判定数的样本大小字母。Ac = 接收判定数。Re = 拒收判定数。* = 用上面的一次抽样方案。
= 这样的样本大小时, 不允许接收

表 10-S 样本大小字码 S

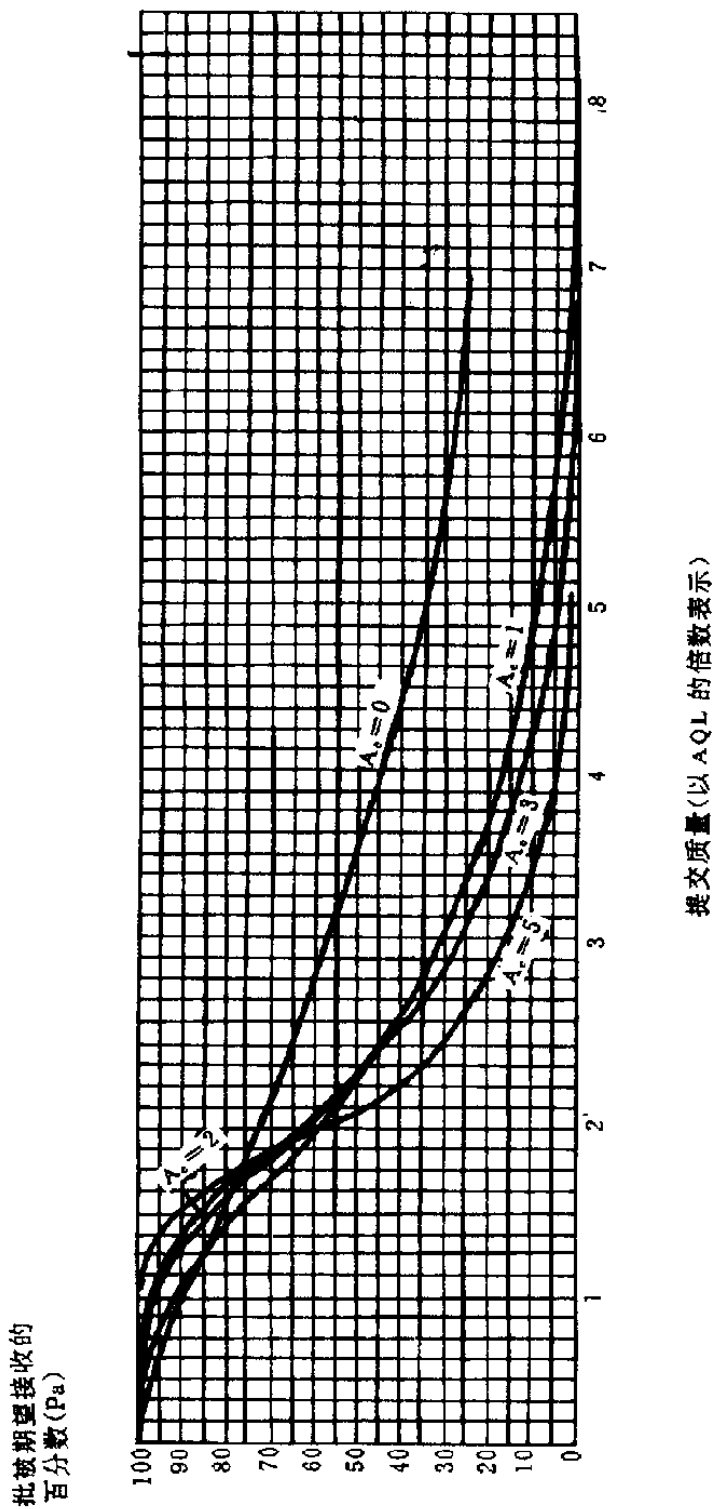
抽样方案类型	累计样本大小	可接收质量水平(正常检验)	
		×	
		Ac	Re
一次	3150	1	2
二次	2000	0	2
	4000	1	2
七次	800	#	2
	1600	#	2
	2400	0	2
	3200	0	3
	4000	1	3
	4800	1	3
	5600	2	3
		0.025 可接收质量水平(加严检验)	

Ac=接收判定数。

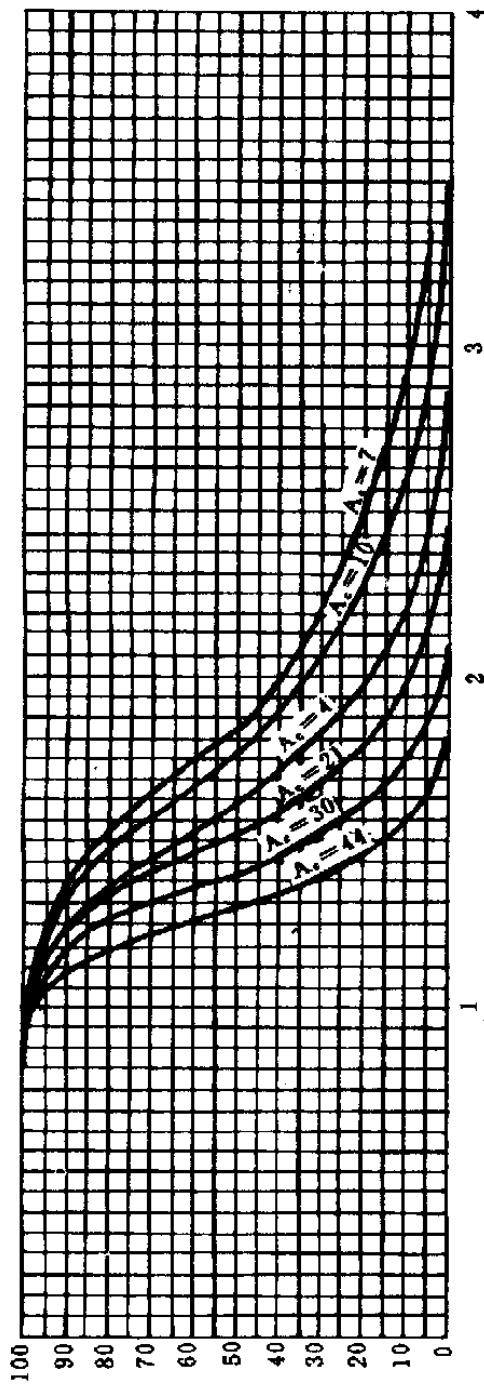
Re=拒收判定数。

= 这样的样本大小, 不允许接收。

附录 A
 抽样计划 OC 曲线图
 (参考件)



批被期望接收
的百分数(P_a)



提交质量(以 AQL 的倍数表示)

附加说明：

本标准由中国人民解放军总参谋部兵种部提出。

本标准由中国人民解放军总参谋部兵种部标准化办公室归口。

本标准由中国人民解放军军械工程学院起草。

本标准主要起草人：张玉柱、曹世民、朱建华、王顺富、高 崎、赵瑞清、张文宇。

计划项目代号：5BZ01。